

**CERTIFICACION TIPO ISO/CASCO N° 1
CUÑAS PARA VEHICULO PESADO**

Certificado N° : 240051IINSAN-IIN01-CR01

Empresa : SOC. CADENAS INDUSTRIALES LTDA.

Fecha : 17-05-2024

At. : Sr. Ignacio Aburto A.

Dirección : Salvador Gutierrez N° 4539, Quinta Normal, Santiago – Chile

LOS RESULTADOS QUE SE DETALLAN MAS ADELANTE NO TIENEN PROYECCION ESTADISTICA SOBRE UN LOTE. LA MUESTRA ENSAYADA FUE PROPORCIONADA POR SOCIEDAD CADENAS INDUSTRIALES LTDA.

ANTECEDENTES

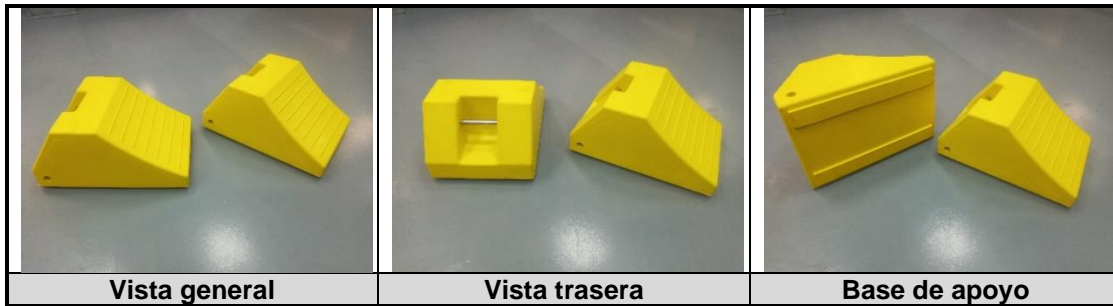
Producto : Cuña de Poliuretano (PU), color amarillo, cap. 250 toneladas, de medidas nominales 555 x 375 x 270 mm, sin marca.

Tamaño de muestra : 2 unidades

Fecha de recepción : 08 de Mayo de 2024 (Guía de Despacho N° 9561)

Fecha de ensayos : 09 al 17 de Mayo 2024

IMAGEN DEL PRODUCTO



ALCANCE DEL SERVICIO

Ensayos realizados : - Inspección visual
- Control dimensional
- Determinación de masa
- Prueba de Contención mediante tracción mecánica (Fuerza de empuje)

Especificación : Referencia STD MEL Código S-HSE-SAFE-017 Ver 8 y Esp. Importador.

RESULTADOS

Inspección visual:

Las cuñas están libres de defectos de fabricación, presentan superficies limpias, homogéneas, sin poros, pliegues, cantos vivos o rebabas que puedan inducir daño al usuario. Presenta en su zona de apoyo, dos (2) sobre relieves de altura 10 mm y sección de 510 x 63 mm integrada al cuerpo de la cuña para generar una superficie antideslizante. En la zona de contacto con la rueda (Arco), presenta siete (7) líneas en sobre relieve equidistantes entre si y perpendiculares al ancho de la cuña para generar efecto antideslizante con el roce del neumático del vehículo. Presenta perforación que cruza la cuña en todo su ancho para colocar sistema de amarra de la misma. En su parte posterior presenta cavidad que permite el transporte manual de la cuña a través de tubo de acero de diámetro 19,0 mm. No presenta rotulación.

Control dimensional

Cuña N°	Largo mm	Ancho mm	Alto mm	Radio mm	Diámetro mm	Cavidad	
						Alto mm	Ancho mm
1	555	375	270	928	29,5	185	135
2	556	375	271	927	29,4	185	134

Determinación de masa:

Cuña N°	Masa (kg)
1	15,00
2	15,98

Fuerza de empuje:

La prueba consiste en situar el vehículo en un terreno o superficie plana. Posteriormente se posiciona el vehículo en el lugar de ensayo, se sitúan las cuñas en ambas ruedas delanteras, en este caso de la maquina (Fotos N° 1), se empieza con la tracción mecánica o fuerza de empuje hacia adelante ejercida por el vehículo en su primera marcha, con aceleración moderada, este procedimiento se realiza en tres (3) ocasiones con un tiempo de 15 segundos por cada ensayo. Posteriormente se cambian de posición las cuñas hacia dos ruedas de un mismo lado del vehículo (traseras y delantera) y se ejerce tracción o fuerza de empuje en primera marcha (Foto N° 2), con aceleración moderada, este procedimiento se realiza en tres (3) ocasiones con un tiempo de 15 segundos por cada ensayo. Posteriormente se ubican las cuñas en una sola rueda del camión (Trasera) en sentidos opuestos (Foto N° 3) y se ejerce tracción o fuerza de empuje del vehículo, tanto en su primera marcha, como en su marcha reversa con aceleración moderada, este ejercicio se realiza tres (3) veces por un tiempo de 15 segundos por cada ensayo. Una vez terminada esta operación, se verifica, la condición del producto en forma cualitativa y se evalúa el desplazamiento de las cuñas, con o sin carga. Bajo este método de ensayo, las cuñas retienen el vehículo durante las pruebas.



CONCLUSION

De acuerdo a los resultados obtenidos y detallados en el presente informe, la muestra ensayada cumple con la declaración del importador para las variables controladas.

OBSERVACION

La muestra ensayada no presenta daño a simple vista.