

# FICHA TÉCNICA

## **BATERÍAS FEMSACO**



### BATERIA NS60L 45AH PD DELG C/ADAP

|                           |                |
|---------------------------|----------------|
| CÓDIGO TAB                | 617987         |
| GRUPO BCI                 | B24            |
| CAJA                      | NS60           |
| MODELO                    | NS60           |
| CAPACIDAD C20(AH)         | 45             |
| POLARIDAD                 | IZQUIERDA      |
| BORNE                     | DELGADO C/ADAP |
| POTENCIA ARRANQUE (C.A)   | 400A(SAE)      |
| POTENCIA ARRANQUE (C.C.A) | 360A (SAE)     |
| CAPACIDAD RESERVA (MIN)   | 69             |
| PESO (KG)                 | 11,7           |
| COLOR                     | GRIS           |
| DIMENSIONES(MM)           | 238X129X224    |



BATERIA NS60 45AH PI DELG C/ADAP

**Cód: 617987**