

GLINT-200HF 220V 200A

PROCESOS

TIG / HF / Arco Manual

MAQUINA	CICLO DE TRABAJO	RANGO	EFICIENCIA	PESO
GLINT-200HF 220V 200A	MMA 180A a 60% - 140 a 100%	10 - 200 Amp	85%	7 Kg
	TIG 190A a 60% - 145 a 100%			



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Modelo	GLINT-200HF 220V 200A
Voltaje de entrada	U1~ 220V ± 15%
Frecuencia (Hz)	50Hz
Corriente Nominal de Entrada (Amp)	27 a 37A
Voltaje sin Carga (Volt)	80 V
Rango de Ampereaje (Amp)	10 - 200A
Eficiencia (%)	85%
Factor de Potencia	0,9
Peso(Kg)	7 Kg
Clase Protector	IP21 S

CARACTERÍSTICAS:

Maquina Inverter con tecnología IGBT.

- Proceso dual de soldadura: TIG HF y MMA (Arco Manual).
- Amplia gama de voltaje de entrada: 220 V ± 15%.
- Protección inteligente para sobrecarga y sobrecalentamiento.
- Ventilador que reduce el ruido y el polvo dentro de la maquina.
- Panel LED.
- Alta frecuencia.
- Ideal para soldar aceros, aceros inoxidable, Cu.

- Puede soldar todos los electrodos arco manual.
- Post flujo de gas regulable.

INCLUYE:

- Porta Electrodo / Pinza Tierra (1 mts) / Conectores macho / Cable Soldar (1,5 mts). Pistola TIG WP-17.
- Correa de transporte.

OPCIONAL:

Regulador de flujo Argón.