

	<b>FICHA TÉCNICA</b>	Código	FTCM-001
	<b>AGUA DESMINERALIZADA 165L, 1000 L</b>	Versión	001
		Fecha	15/04/2020
	<b>COMERCIAL SURCHILE SPA</b>	Página	1

## AGUA DESMINERALIZADA

**AGUA DESMINERALIZADA**, ha sido tratada con la más alta tecnología, obteniendo un grado de filtración a nivel de átomo eliminando la gran mayoría de los minerales existentes, obteniéndose un producto final de primera categoría.

Duración de 3 años en envases cerrados desde su fecha de elaboración.

### APLICACIONES

Radiadores de automóviles, camiones, motos y sistemas de refrigeración.

### INSTRUCCIONES DE USO

Compruebe el nivel del depósito de reserva del radiador llenándolo hasta su medida máxima indicada en el depósito, directamente con AGUA DESMINERALIZADA.

Revise el nivel del depósito de reserva del radiador al menos una vez al mes durante su uso normal.

### PRECAUCIONES

Mantener en envase original, cerrado y alejado del alcance de los niños.

En contacto con los ojos no presenta daño alguno.

En caso de ingestión, no provoca síntoma alguno.

No exponer a condiciones extrema de temperaturas.

Duración de 1 año una vez abierto

### COMPOSICION

PARAMETROS	CARACTERISTICA
Apariencia	Liquido
Olor	Inodoro
Solubilidad	Soluble 100%
Biodegradabilidad	Biodegradable
Ph	6.0 +- 0,5
Conduct. Eléctrica	10-40 microSiemens/cm
Solidos disueltos	<20mg/L