

	<b>FICHA TÉCNICA</b>	Código	FTCM-002
	<b>AGUA VERDE 165L, 1000L</b>	Versión	001
		Fecha	15/04/2020
	<b>COMERCIAL SURCHILE SPA</b>	Página	1

## AGUA VERDE

**AGUA VERDE**, con anticorrosivo ha sido tratada con la más alta tecnología, obteniendo un grado de filtración a nivel de átomo eliminando la gran mayoría de los minerales existente, con lo que se obtiene un producto final de primera categoría. Su formulación protege el sistema de refrigeración contra incrustaciones calcáreas y corrosión, prolongando de esta manera la vida útil del motor.

Debido a su coloración fosforescente, es de fácil detección de cualquier fuga de líquido en su vehículo.

Duración de 3 años a partir de fecha elaboración.

### APLICACIONES

Radiadores de automóviles, camiones, motos y sistemas de refrigeración.

### INSTRUCCIONES DE USO

Compruebe el nivel del depósito de reserva del radiador llenándolo con hasta su medida máxima indicada en el depósito, directamente con **AGUA VERDE**

Revise el nivel del depósito de reserva del radiador al menos una vez al mes durante un uso normal.

### PRECAUCIONES

Mantener en envase original, cerrado y alejado del alcance de los niños.

En contacto con los ojos puede ocurrir irritación

Tóxico por ingestión. Dar a tomar agua o leche. No inducir el vómito. Consiga atención médica.

No exponer a condiciones extremas de temperaturas.

Duración de 1 año una vez abierto

### COMPOSICION

PARAMETROS	CARACTERISTICA
Apariencia	Líquido no viscoso
Olor	Inodoro
Solubilidad	Soluble 100%
Biodegradabilidad	Biodegradable
pH	9 +- 1