

	FICHA TÉCNICA	Código	FTTP-015
	REFRIGERANTE / ANTICONGELANTE -12 GRANEL 165L	Versión	002
		Fecha	09/04/2020
	COMERCIAL SURCHILE SPA	Página	1

REFRIGERANTE / ANTICONGELANTE -12

REFRIGERANTE / ANTICONGELANTE -12 ha sido creado a base de Mono Ethylene Glicol, insumo de alta calidad que al adicionar agua desmineralizada a nivel de átomos junto a otros insumos proporciona una máxima protección durante 1 año en el sistema de refrigeración ya sea para bajas o altas temperaturas, evitando así el congelamiento hasta -12°C y elevando el punto de ebullición.

Su formulación es capaz de proteger el sistema contra la incrustación, depósitos calcáreos, corrosión y formación de sarro, lubricando en forma efectiva la bomba de agua y el termostato.

Duración de 3 años a partir de fecha elaboración.

APLICACIONES

Radiadores de automóviles, camiones, motos y sistemas de refrigeración.

INSTRUCCIONES DE USO

Compruebe el nivel del radiador quitando la tapa y mirando el interior. Llénelo directamente con **REFRIGERANTE / ANTICONGELANTE -12** sin tener que ser diluido en agua.

Revise el nivel del radiador al menos una vez al mes durante un uso normal.

PRECAUCIONES

Mantener en envase original, cerrado y alejado del alcance de los niños.

En contacto con los ojos puede producir irritación.

Tóxico por ingestión. Dar a beber agua o leche. No inducer el vómito. Consiga atención médica.

No exponer al sol.

Duración de 1 año una vez abierto

COMPOSICION

PARAMETROS	CARACTERISTICA
Apariencia	Líquido
Olor	Inodoro
Solubilidad	Soluble 100%
Biodegradabilidad	Biodegradable y libre de fosfatos
Ph	7.5-11
Grado de Ethylene Glicol	12°