

	FICHA TÉCNICA	Código	FTTP-013
	REFRIGERANTE/ANTICONGELANTE -37 GRANEL 165 L	Versión	002
		Fecha	09/04/2020
	COMERCIAL SURCHILE SPA	Página	1

REFRIGERANTE-ANTICONGELANTE -37

Refrigerante /Anticongelante -37 ha sido creado a base de Mono Ethylene Glicol, insumo de alta calidad que al adicionar agua desmineralizada a nivel de átomos junto a otros insumos proporciona una máxima protección durante 1 año en el sistema de refrigeración. Permite resistir temperaturas de -37°C a la vez que eleva el punto de ebullición.

Su formulación es capaz de proteger el sistema contra la incrustación, depósitos calcáreos, corrosión y formación de sarro, lubricando en forma efectiva la bomba de agua y el termostato.

Duración de 3 años a partir de fecha elaboración.

APLICACIONES

Radiadores de automóviles, camiones, motos y sistemas de refrigeración.

INSTRUCCIONES DE USO

Compruebe el nivel del radiador quitando la tapa y mirando el interior. Llénelo directamente con **COOLANT -37** sin tener que ser diluido en agua.

Revise el nivel del radiador al menos una vez al mes durante un uso normal.

PRECAUCIONES

Mantener en envase original, cerrado y alejado del alcance de los niños.

En contacto con los ojos no presenta daño alguno.

Tóxico por ingestión.

Duración de 1 año una vez abierto

COMPOSICION

PARAMETROS	CARACTERISTICA
Apariencia	Líquido rosado
Olor	Inoloro
Solubilidad	Soluble 100%
Biodegradabilidad	Biodegradable y libre de fosfatos
pH	7.5-10
Grado de Ethylene Glicol	37°