Ficha Técnica
Versión 10/ 2014

Industry

Sikaflex®-221

Sellante adhesivo de un componente

Datos Técnicos del Producto

Base química	Poliuretano de 1 componente
Color (CSQP[1] 001-1)	Blanco, gris y negro
Mecanismo de curado	Curado por humedad
Densidad (sin curar) (CQP 006-4)	1,3 kg/l aprox. Dependiendo del color
VOC (EPA method 24)	0,4 lb/gal (48,3 g/l)
Estabilidad	Buena
Temperatura de aplicación	5°C a 40°C
Tiempo de formación de piel[2] (CQP 019-1)	60 min. aprox.
Tiempo abierto para trabajar[2] (CQP 526-1)	45 min. aprox.
Velocidad de curado (CQP 049-1)	(ver diagrama)
Contracción volumétrica (CQP 014-1)	5% aprox.
Dureza Shore A (CQP 023-1 / ISO 868)	40 aprox.
Resistencia a la tracción (CQP 036-1 / ISO 37)	1.8 N/mm^2 aprox.
Elongación de rotura (CQP 036-1 / ISO 37)	500% aprox.
Resistencia al desgarro (CQP 045-1/ ISO 34)	7 N/mm aprox.
Temperatura de transición vítrea (CQP 509 -1/ ISO 4663)	- 45°C aprox.
Resistencia térmica (CQP 513-1) Corto plazo 1 día 1 hora	90 °C 120°C 140°C
Temperatura de servicio	-40°C a 90°C
Vencimiento (almacenado bajo 25°C) (CQP 016-1)	12 meses

[1] CQP = Procedimiento de Calidad Sika [2] 23°C / 50% h.r..

Descripción

Sikaflex®-221 es un sellante tixotrópico de poliuretano, de un componente, de alta calidad, multipropósito, altamente adhesivo y que reacciona al ser expuesto a la humedad atmosférica formando un elastómero durable y resistente. Cumple la norma ASTM C920 y las Especificaciones Federales TT-S-00230C.
Sikaflex®-221 es fabricado de acuerdo con las normas del sistema de aseguramiento de calidad y conducta responsable ISO 9001/14001.

Beneficios del Producto

- Formulación de 1 componente
- Elástico
- Poco olor
- Resistente al envejecimiento
- No corrosivo
- Puede ser pintado
- Se puede lijar
- Se adhiere bien a una amplia variedad de substratos
- Aprobado por la NSF para estar en contacto incidental con comestibles.

Áreas de Aplicación

Sikaflex®-221 se adhiere bien a una amplia variedad de substratos y es apto para sellados permanentemente elásticos con alta resistencia adhesiva.
Substratos adecuados son metales, metales imprimados y pinturas de revestimiento (sistemas de 2 componentes), materiales cerámicos y plásticos.
Consulte las instrucciones del fabricante antes de usar en materiales translúcidos o pigmentados propensos a quebrarse por tensiones.
Este producto es para ser usado sólo por instaladores profesionales experimentados. Para asegurar la adherencia y compatibilidad de los materiales, deben realizarse ensayos con los substratos y condiciones reales.

Mecanismo de Curado

Sikaflex®-221 cura por reacción con la humedad atmosférica. A bajas temperaturas el contenido de agua en el aire es generalmente más bajo y la reacción de curado se produce algo más lentamente. (ver diagrama).

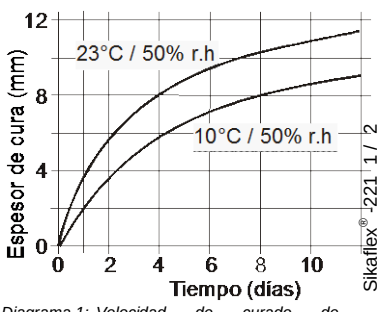

Diagrama 1: Velocidad de curado de Sikaflex®221

Resistencia Química

Sikaflex®-221 es resistente al agua fresca, agua de mar, aguas calizas, aguas residuales, ácidos y soluciones cáusticas diluidas; resistente temporalmente a combustibles, aceites minerales, aceites y grasas vegetales y animales; no es resistente a ácidos orgánicos, alcoholes, ácidos minerales y soluciones cáustica concentradas ni solventes.

La información anterior se ofrece como guía general solamente. Recomendaciones sobre aplicaciones específicas se darán a solicitud.

Método de Aplicación

Preparación de la superficie

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de toda traza de grasa, aceite, cera y polvo. Como regla, los substratos deben ser preparados de acuerdo con las instrucciones dadas en la Tabla de Imprimantes de Sika® vigente.

Recomendaciones sobre aplicaciones específicas están disponible en el Servicio Técnico de Sika.

Aplicación

Cartuchos: Perfore la membrana del cartucho.

Cargas: Ponga la carga en la pistola de aplicación y corte el clip de cierre.

Corte la punta de la boquilla para que calce con el ancho de la junta y aplique el sellante en la junta con una pistola manual o neumática adecuada, teniendo cuidado de no entrampar burbujas de aire. Una vez abierto el envase debe ser usado completamente dentro de un período corto.

La temperatura óptima del substrato y el sellante es entre 15°C y 25°C.

Para recomendación sobre selección de sistemas adecuados de bombas, así como técnicas de operación, favor contacte a Asesoría Técnica de Sika.

Acabado y terminaciones

La terminación o acabado debe realizarse dentro del tiempo de formación de piel del producto. Recomendamos el uso de Sika® Tooling Agent N. Otros agentes de terminación o lubricantes deben ser probados para ver su compatibilidad con el producto.

Remoción

Sikaflex®-221 sin curar puede ser removido de herramientas y equipos con Sika® Remover-208 u otro solvente apropiado. Una vez curado el producto puede ser removido por medios mecánicos únicamente.

Las manos y la piel expuesta deben ser lavadas inmediatamente usando un jabón industrial adecuado y agua.

¡No use solventes!

Pintado

Sikaflex®-221 puede ser pintado con la mayoría de los sistemas de pintura convencionales.

La pintura debe ser probada para verificar su compatibilidad mediante ensayos preliminares. Mejores resultados se obtienen si el sellante ha curado completamente, especialmente en el caso de esmaltes horneados. Favor considere que los sistemas de pinturas no flexibles pueden no seguir los movimientos de juntas lo que lleva a agrietarse la película de pintura.

Pinturas en base a PVC y aquellas que curan por oxidación (en base a aceite o resina alquídica) generalmente no son apropiadas para pintar sobre Sikaflex®-221.

Información Adicional

Existe a su disposición a solicitud:

- Tabla de Imprimantes Sika®
- Hoja de Seguridad

Información de envases

Caja con 12 cartuchos de 300 ml
Caja con 20 cargas de 600 ml

Base de Valores

Todos los datos técnicos del producto indicados en esta hoja de datos se basan en pruebas de laboratorio.

Los datos medidos reales pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

Salud y Seguridad

Para información y consejo sobre seguridad en la manipulación, almacenamiento y disposición de productos químicos, los usuarios deben referirse a la ficha de datos de seguridad vigente, la cual contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relativos a la seguridad. En caso de emergencia llamar al CITUC a los siguientes fonos: 226353800 por intoxicaciones ó 222473600 por emergencias químicas.

Nota Legal

La información y en particular las recomendaciones de esta Ficha Técnica están basadas en los actuales conocimientos, experiencia, y en pruebas que consideramos seguras sobre los productos apropiadamente almacenados, manipulados y utilizados en las condiciones normales descritas. En la práctica, y no pudiendo controlar las condiciones de aplicación (temperatura, estado de los substratos, etc.), no nos responsabilizamos por ningún daño, perjuicio o pérdida ocasionadas por el uso inadecuado del producto. Aconsejamos al usuario que previamente determine si el mismo es apropiado para el uso particular propuesto. Todos los pedidos están sujetos a nuestros términos corrientes de venta y entrega. Los usuarios deben siempre remitirse a la última edición de la Ficha Técnica del producto, que le será suministrada a pedido.