Industry

# Sikaflex®-256

## Sistema adhesivo sin imprimación para pegado directo de vidrios automotrices

**Dados Técnicos del Producto**

| | |
|---|---|
| Base Química | Poliuretano de 1 componente |
| Color (CSQP[1)] 001-1) | Negro |
| Mecanismo de curado | Curado por humedad |
| Densidad (sin curar) (CSQP 006-4) | 1,2 kg/l aprox. |
| Estabilidad (CSQP 061-1) | Muy buena |
| Temperatura de aplicación | +5°C a +40°C |
| Tiempo de formación de piel[2)] (CSQP 019-1) | 40 min. aprox. |
| Tiempo abierto[2)] | 30 min. aprox. |
| Velocidad de curado (CSQP 049-1) | (Ver diagrama) |
| Dureza shore A (CSQP 023-1 / ISO 868) | 50 aprox. |
| Resistencia a la tracción (CSQP 036-1 / ISO 37) | 7 $N/mm^2$ aprox. |
| Alargamiento de rotura (CSQP 036-1 / ISO 37) | 400% aprox. |
| Resistencia al desgarro (CSQP 045-1 / ISO 34) | 11 N/mm |
| Resistencia a la cortadura por tracción (CSQP 046-1 / ISO 4587) | 5 $N/mm^2$ aprox. |
| Tiempo de liberación seguro[2)] (autos) de acuerdo a la norma FMVSS 212 / 208 — con doble air bag<br>sin air bag | 6 h<br>2 h |
| Resistencia eléctrica (CSQP 079-2 / ASTM D 257-99) | $1 \times 10^7$ Ω cm aprox. |
| Vida útil (almacenado bajo de 25°C) (CSQP 016-1) | 9 meses |

[1)] CSQP = Procedimiento de Calidad Sika [2)] 23°C/ 50% h.r.

**Descripción**
Sikaflex®-256 es un adhesivo de poliuretano mono componente, que no requiere de primer negro, para ser usado en pegado directo de vidrios automotrices en el mercado de reposición. Sikaflex®-256 es un producto fácil de aplicar, con excelente estabilidad (propiedad de no-escurrimiento) que cura al entrar en contacto con la humedad atmosférica, formando un elastómero firme y durable. Sikaflex®-256 es fabricado de acuerdo al programa de aseguramiento de calidad y conducta responsable ISO 9001/ 14001.

**Beneficios del producto**
- Sin imprimación
- Fórmula de 1 componente
- Aprobado por fabricantes de autos OEM
- No requiere uso de primer
- Fácil de aplicar
- Buena estabilidad, no descuelga con facilidad
- Reducido hilo de corte
- Aplicación en frío

**Áreas de aplicación**
Sikaflex®-256 es indicado para pegar parabrisas y otros vidrios automotrices en el mercado de reposición.
Este producto es para ser usado sólo por instaladores profesionales experimentados. Para asegurar la adherencia y compatibilidad de los materiales, deben realizarse ensayos con los substratos y condiciones reales.

## Sistema de Curado

Sikaflex®-256 cura por reacción con la humedad atmosférica. A bajas temperaturas el agua contenida en el aire es baja y el proceso de reacción de curado por consiguiente es mas lento (Ver diagrama).

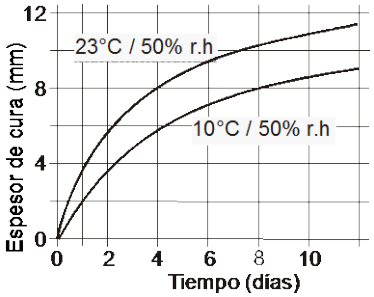



*Diagrama 1: Velocidad de curado del Sikaflex®256*

## Resistencia Química

Sikaflex®-256 es resistente al agua fresca, agua de mar, aguas calizas, aguas residuales, ácidos y soluciones cáusticas diluidas; resistente temporalmente a combustibles, aceites minerales, aceites y grasas vegetales y animales; no resistente a ácidos orgánicos, alcohol, ácidos minerales o soluciones cáusticas concentradas y solventes.
La información anterior se ofrece como guía práctica general. Información sobre aplicaciones específicas serán suministrada a pedido.

## Modo de Aplicación

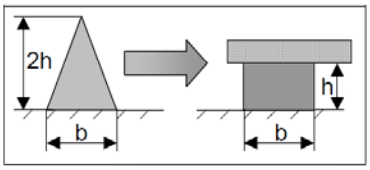
*Remoción del vidrio antiguo*
Retire el vidrio dañado de acuerdo con las instrucciones dadas por el fabricante del vehículo.
*Preparación de la superficie*
las superficies deben estar limpias, secas y libres de cualquier residuo de grasa, aceite o polvo. Las áreas de pegado deben ser tratadas con un agente activador y de limpieza, o aplicando un primer adecuado como sigue:

| | |
|---|---|
| Vidrio con banda mineral en base a cerámica, uniforme y opaca continua (válido para vehículos de pasajeros solamente) | Sika® Aktivator PRO |
| Antiguo adhesivo de poliuretano (cara recién cortada) | Sika® Aktivator PRO |
| Metal con primer o con pintura nueva parcial (<25% de la superficie de pegado) | Sika® Aktivator PRO |
| Metal con primer o con pintura nueva parcial (>=25% de de la superficie de pegado) | Sika® Activator PRO + Sika® Primer-206 G+P |
| Vidrio sin banda cerámica o poca cobertura de la banda (válido para vehículos de pasajeros solamente) | Sika® Activator PRO + Sika® Primer-206 G+P |

Recomendaciones para aplicaciones específicas están disponibles en el Servicio Técnico de Sika Industry.

*Aplicación*
Perfore la membrana de aluminio en la salida del cartucho. Coloque la boquilla plástica en el cartucho atornillándola y corte la misma de acuerdo con las recomendaciones del fabricante del vehículo.
Para obtener resultados satisfactorios el adhesivo debe aplicarse con una pistola profesional accionada por pistón, accionada manualmente o por aire.
Para garantizar un espesor uniforme del cordón de adhesivo, recomendamos que sea aplicado en forma de cordón triangular (ver ilustración).

**Forma del cordón de adhesivo**




En combinación con Sika® Aktivator PRO la temperatura del substrato debe estar entre -10°C y 35°C, para otros agentes de pre-tratamiento la temperatura mínima es 5°C.
*Remoción de residuos*
Sikaflex®-256 no curado puede ser removido de las herramientas y equipos utilizando Sika® Remover-208 u otro solvente adecuado. Una vez curado, el producto solo puede ser removido mecánicamente.
Manos y piel expuestas deben ser lavada inmediatamente, usando agua y un detergente industrial apropiado. No utilice solventes!

## Información Adicional

Existe a su disposición:
-Hoja de Seguridad
-Fichas de productos mencionados

## Información del envase

| | |
|---|---|
| Cartuchos | 300 ml |

## Base de Valores

Todos los datos técnicos del producto indicados en esta hoja de datos se basan en pruebas de laboratorio.
Los datos medidos reales pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

## Salud y Seguridad

Para información y consejo sobre seguridad en la manipulación, almacenamiento y disposición de productos químicos, los usuarios deben referirse a la ficha de datos de seguridad vigente, la cual contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relativos a la seguridad. En caso de emergencia llamar al CITUC a los siguientes fonos: 226353800 por intoxicaciones ó 222473600 por emergencias químicas.

## Nota Legal

La información y en particular las recomendaciones de esta Ficha Técnica están basadas en los actuales conocimientos, experiencia, y en pruebas que consideramos seguras sobre los productos apropiadamente almacenados, manipulados y utilizados en las condiciones normales descritas. En la práctica, y no pudiendo controlar las condiciones de aplicación (temperatura, estado de los substratos, etc.), no nos responsabilizamos por ningún daño, perjuicio o pérdida ocasionadas por el uso inadecuado del producto. Aconsejamos al usuario que previamente determine si el mismo es apropiado para el uso particular propuesto. Todos los pedidos están sujetos a nuestros términos corrientes de venta y entrega. Los usuarios deben siempre remitirse a la última edición de la Ficha Técnica del producto, que le será suministrada ante su solicitud.