LUBRAX LÍQUIDO REFRIGERANTE HD-2

REFRIGERANTE

DESCRIPCIÓN

Lubrax Líquido Refrigerante HD-2 es un fluido refrigerante y anticongelante de vida prolongada, con base en etilenglicol e inhibidores de corrosión orgánicos. No contiene nitritos, aminas, fosfatos, boratos y silicatos. Está disponible en la versión concentrada y lista para uso.

APLICACIONES

Lubrax Líquido Refrigerante HD-2 es recomendado para motores de vehículos de carga como: camiones, autobuses, vehículos off-road y motores estacionarios a diésel o gas natural. Su formulación fue desarrollada para la nueva generación de motores de vehículos con radiadores de aluminio, cobre y otros metales, que están presentes en los modernos sistemas de enfriamiento.

BENEFICIOS

Excelente protección a bajas y altas temperaturas.
Permite largos intervalos de cambio.
Evita la formación de depósitos.
Excelente protección contra la corrosión de metales ferrosos y no ferrosos.
Elevada protección contra la cavitación.
Es compatible con los elastómeros y polímeros.

NIVELES Y ESPEICIFICACIONES

GM 6277M
Ford WSS-M97B(44-D, 44-E1, 51-A1 y 54-A)
Chrysler MS9769
Dodge MS 12106
MTU MTL5048, MTL 5049
GSA CID A-A-52624-A
MB 325.0 y 325.2
Volvo 014 GS 17009
Volskwagen VW TL774F, TL7743
Caterpillar EC-1
Cummins CES 14603
Cummins 90T8-4
Detroit Diesel 7SE298
Detroit Diesel 93K217
Navistar/International CEMS B-1
PACCAR: Kenworth,Peterbilt
Freoghtliner 48-22880
John Deere 8650-5
Mack Truck CNH

SEGURIDAD, MEDIO AMBIENTE Y SALUD

Para mayor información sobre Seguridad, Medio Ambiente y Salud, favor consultar la "Hoja de Seguridad" del producto, contactando a su representante comercial o llamando al SAC 800 363 776.

GUÍA DE USO

Transporte

Maq. Vial

Maq. Agricola

ENVASES DISPONIBLES

4 litros

Balde

Tambor

Contenedor

ANÁLISIS TÍPICOS*

LUBRAX LÍQUIDO REFRIGERNATE HD - 2	MÉTODO ASTM	AL 33%	LISTO PARA USAR (50%)
Color	Visual	Magenta	Magenta
Tecnología		OAT	OAT
Gravedad específica g/mL a 15,5°C	D-4052	1,053	1,072
Densidad g/cm3 a 20°C	DIN 51 757-4	1,0508	1,0734
Punto de Congelamiento °C	D-1177	-21	-30
Punto de Ebullición °C	D-1120	105	110
Reserva Alcalina mL/HCL	D-1121	3,9	5,0
PH	D-1287	8,1	8,1

* Estos análisis representan los valores típicos de producción y no constituyen límites exactos de las especificaciones.