LUBRAX LÍQUIDO REFRIGERANTE HD -6

REFRIGERANTE

LUBRAX®

DESCRIPCIÓN

Lubrax Líquido Refrigerante HD-6 es un fluido refrigerante y anticongelante de vida prolongada con base en etilenglicol e inhibidores orgánicos libre de fosfato, silicato, borato y aminas. Contiene nitrito y molibdato para mayor protección contra la cavitación y la corrosión. Está disponible en la versión concentrada y lista para su uso.

APLICACIONES

Está recomendado para motores de vehículos de carga como: camiones, autobuses, vehículos off-road y motores estacionarios a diésel o gas natural. Su formulación fue desarrollada para la nueva generación de motores de vehículos con radiadores de aluminio, cobre y otros metales, que están presentes en los sistemas de enfriamiento.

BENEFICIOS

Elimina la necesidad de agregar aditivos (SCA), filtros con cargas químicas y la necesidad de ensayos de corrosión-inhibidor.
Excelentes propiedades de transferencia de calor y protección de la superficie de aluminio a altas temperaturas.
Totalmente compatible con otros ácidos orgánicos (OAT) de servicio pesado refrigerantes de vida extendida.
Excelente protección en altas temperaturas de funcionamiento.

ESPECIFICACIONES

ASTM D3306
ASTM D4985
ASTM D6210
Chrysler MS7170
Case Corp MS 1710
CASE IH 501 (International Harvester)
MTU MTL 5048, MTL 5049
Caterpillar EC-1
Caterpillar ELC
Cummins CES 14603 (bulletin 3666132-02)
Cummins 90T8-4
Detroit diésel 7SE298
Detroit Diesel DD93K217
Navistar/International CEMS B-1, Type IIIa
PACCAR: Kenworth, Peterbilt
Freightliner 48-22880
John Deere 8650-5
Mack Truck CNH

SEGURIDAD, MEDIO AMBIENTE Y SALUD

Para mayor información sobre Seguridad, Medio Ambiente y Salud, favor consultar la "Hoja de Seguridad" del producto, contactando a su representante comercial o llamando al SAC 800 363 776.

GUÍA DE USO

Transporte
Maq. Vial
Maq. Agricola

ENVASES DISPONIBLES

Balde
Contenedor
Tambor

ANÁLISIS TÍPICOS*

LUBRAX LIQUIDO REFRIGERANTE HD-6	MÉTODO ASTM	LISTO PARA USO
Color	Visual	Rojo
Tecnología	-	OAT+Nitrito+Molibdato
Gravedad Específica g/ml a 15,5ºC	D-4052	1.073
Punto de Congelación (ºC)	D-1177	-37
Punto de Ebullición (ºC)	D-1120	106
Reserva de Alcalinidad (ml)/ HCl	D-1121	2,7
PH	D-1128	8,3

* Estos análisis representan los valores típicos de producción y no constituyen límites exactos de las especificaciones.

BR PETROBRAS®