

DESCRIPCIÓN

Grasa lubricante a base de jabón de litio, con aditivos de extrema presión y alta estabilidad mecánica para servicios severos en múltiples aplicaciones de equipos móviles e industriales. Disponible en grados NLGI 00, 0, 1, 2 y 2/3 (consistencia intermedia entre los grados NLGI 2 y NLGI 3).

APLICACIONES

LUBRAX LITH EP se recomienda para lubricar rodamientos y cojinetes deslizantes de equipos sujetos a condiciones de corte severas, como cintas transportadoras de minerales, trituradoras y otros equipos.
LUBRAX LITH EP 2 se recomienda para múltiples aplicaciones de equipos móviles e industriales. Cumple con los requisitos para el sistema de articulación de autobús articulado.
LUBRAX LITH EP 2/3 también se puede utilizar para lubricar cojinetes de rodamientos de laminadores de acero, así como cubos de ruedas de automóviles y cojinetes de ruedas de vagones de ferrocarril.

ESPECIFICACIONES

Este producto cumple o excede:
DIN 51825 (Por consistencia):
NLGI 00 = KP00K-20

NLGI 0 = KP0K-20
NLGI 1 = KP1K-20
NLGI 2 = KP2N-20
NLGI 2/3 = KP2/3K-20
Lubrax Lith EP 1 e 2 tiene un factor DN = 400.000 rpm x d;
Lubrax Lith EP 2/3 tiene un factor DN = 500.000 rpm x d.

BENEFICIOS

Está formulado con una mezcla equilibrada de aceites parafrínicos y nafténicos, lo que le confiere gran estabilidad al trabajo mecánico y al cizallamiento.
Sus aditivos también le confieren características adhesivas, extrema presión y resistencia al lavado con agua y a la oxidación. Puede ser utilizado en el rango de temperatura de funcionamiento entre -20°C y 140°C, en operaciones continuas y en picos de temperatura de hasta 150°C.

SEGURIDAD, MEDIO AMBIENTE Y SALUD

Para mayor información sobre Seguridad, Medio Ambiente y Salud, favor consultar la “Hoja de Seguridad” del producto, contactando a su representante comercial o llamando al SAC 800 363 776.

GUÍA DE USO

 Industria

ENVASES DISPONIBLES

 Tambor

ANÁLISIS TÍPICOS*

PRUEBA	NLGI 00	NLGI 0**	NLGI 1	NLGI 2	NLGI 2/3***
Penetración trabajada 60x, máx (ASTM D 217), 0,1mm	430	385	340	295	265
Punto de goteo, mín (ASTM D 2265), °C	185	185	185	185	185
Four ball, carga de soldadura, mín (ASTM D 2596), kgf	200	200	200	250	250
Carga Timken, mín (ASTM D 2509), lb	40	40	40	45	45
Separación de aceite, máx. (ASTM D 1742), %m	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
Lavado con agua a 79°C máx. (ASTM D 1264), %m	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0
Prevención a la corrosión, agua destilada (ASTM D 1743)	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa
Corrosión a lámina de cobre, máx (ASTM D 4048)	1b	1b	1b	1b	1b
Estabilidad a la oxidación, máx. (ASTM D 942), psi	10	10	10	10	10
Acidez total, máx. (ASTM D 128), %m	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10
Alcalinidad total, máx. (ASTM D 128), %m	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
Viscosidad del Aceite Base a 40°C (ASTM D 445), cSt	100	100	220	220	220

* Estos análisis representan los valores típicos de producción y no constituyen límites exactos de las especificaciones.

** Grado sujeto a disponibilidad de suministro.

*** No es un grado NLGI. Producto de consistencia intermedia entre los grados NLGI 2 y NLGI 3.

REVISADO A NOVIEMBRE 2025