

# LUBRAX LITHPLUS EP2

## GRASA

# LUBRAX®

### DESCRIPCIÓN

Grasa lubricante Multipropósito en base a jabón de Complejo de Litio con aditivos de Extrema Presión a base de Azufre y Fósforo siendo exento de Plomo, para múltiples aplicaciones industriales y automotrices. Disponible en grado NLGI 2.

### APLICACIONES

Recomendada para la lubricación de equipos sujetos a altas cargas y cargas de choque. También se recomienda para su uso en cojinetes de rodamientos o deslizamiento, engranajes y acoplamientos en las industrias en general y articulaciones y cubos de rueda automotrices. Está aprobada por Mercedes Benz como DBL 6804.50 para la lubricación del chasis, cubos de rueda automotrices, bombas de agua, juntas universales y corredizas.

### BENEFICIOS

Grasa multipropósito para numerosas aplicaciones.

Excepcional resistencia al calor, con rangos de temperatura de operación de -20°C a 250°C.

Excepcional resistencia al lavado por agua.

Excelente habilidad para las cargas de impacto.

Buen inhibidor de la herrumbre y la corrosión.

Excelente propiedades de Extrema Presión y resistencia a la oxidación.

Excelente estabilidad mecánica lo que posibilita su empleo en prácticamente todas las aplicaciones industriales y automotrices.

### SEGURIDAD, MEDIO AMBIENTE Y SALUD

Para mayor información sobre Seguridad, Medio Ambiente y Salud, favor consultar la "Hoja de Seguridad" del producto, contactando a su representante comercial o llamando al SAC 800 363 776..

## GUÍA DE USO



Industria



Maq. Vial

## ENVASES DISPONIBLES



Balde



Tambor

## ANÁLISIS TÍPICOS\*

| LUBRAX LITHPLUS EP-2                                 | MÉTODO ASTM |                   |
|------------------------------------------------------|-------------|-------------------|
| Espesante                                            |             | Complejo de litio |
| Apariencia                                           | Visual      | Rojo              |
| Grado, NLGI                                          | -           | 2                 |
| Penetración trabajada a 60 Golpes a 25°              | D - 217     | 279               |
| Penetración trabajada a 10.000 golpes a 25°C         | D - 217     | 284               |
| Viscosidad del aceite                                |             |                   |
| cSt a 40°C                                           | D - 445     | 205,0             |
| cSt a 100°C                                          | D - 445     | 15                |
| Punto de Goteo °C                                    | D - 2265    | >260              |
| Ensayo Timken OK, lbs                                | D - 2509    | 45                |
| Cuatro Esferas propiedades EP Punto de Soldadura, Kg | D - 2596    | 250               |

\* Estos análisis representan los valores típicos de producción y no constituyen límites exactos de las especificaciones.

REVISADO A NOVIEMBRE 2025