

|                                                                                  |                 |               |                |                  |                   |                   |                    |                   |  |
|----------------------------------------------------------------------------------|-----------------|---------------|----------------|------------------|-------------------|-------------------|--------------------|-------------------|--|
| Tolerâncias quando não especificados<br>segundo DIN ISO 2768-1 classe c = grosso |                 |               |                |                  |                   |                   |                    |                   |  |
| Dimensões<br>Longitudinais                                                       | 0,5 - 3<br>+0,2 | 3 - 6<br>+0,3 | 6 - 30<br>+0,5 | 30 - 120<br>+0,8 | 120 - 400<br>+1,2 | 400 - 1000<br>+2  | 1000 - 2000<br>+3  | 2000 - 4000<br>+4 |  |
| Chamfero<br>Raios                                                                | 0,5 - 3<br>+0,4 | 3 - 6<br>+1   | 6 - 30<br>+2   | Grosso<br>+1,2   | 10 - 50<br>+1     | 50 - 120<br>+0,30 | 120 - 400<br>±0,15 | 400<br>±0,10      |  |

LADO: DIREITO  
SIDE  
LADO

ACABAMENTO SUPERFICIAL: POLIDO\_ALTO\_BRILHO

SURFACE FINISHING  
ACABADO SUPERFICIAL

Cor: ASPECTO CROMADO

COLOR  
COLOR.

ESPESSURA: 3,500

THICKNESS  
ESPESURA

E M E: NAO\_TEM

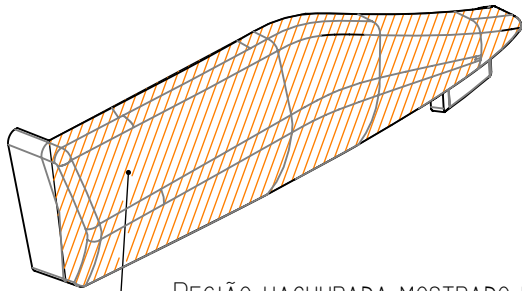
ENG. MATER. SPECIFICATION  
ESPECIFICACION MATERIAL INGENI

PROCESSO DE FABRICACAO: INJEÇÃO COM BINSERT

MANUFACTURING PROCESS  
PROCESO DE FABRICACION

MATERIAL: ABS CROMO 1975I

MATERIAL  
MATERIAL



REGIÃO HACHURADA MOSTRADO NA VISTA  
ISOMÉTRICA DEVE ESTAR COM ASPECTO CROMADO

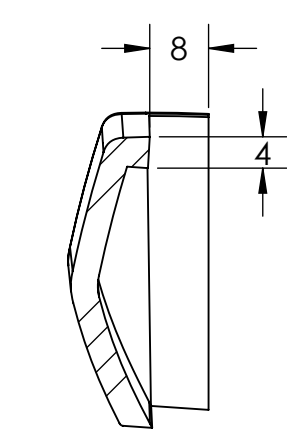
VISTA ISOMÉTRICA  
ISOMETRIC VIEW  
Scale 1:1,5

ESPECIFICAÇÕES GERAIS:  
UMIDADE: 1000H COM ALTERAÇÃO MÁXIMA 8P E GRI  
LAVABILIDADE: 80.000 CICLOS  
Resistência UVB: 1000 horas - ΔE máx = 1,8

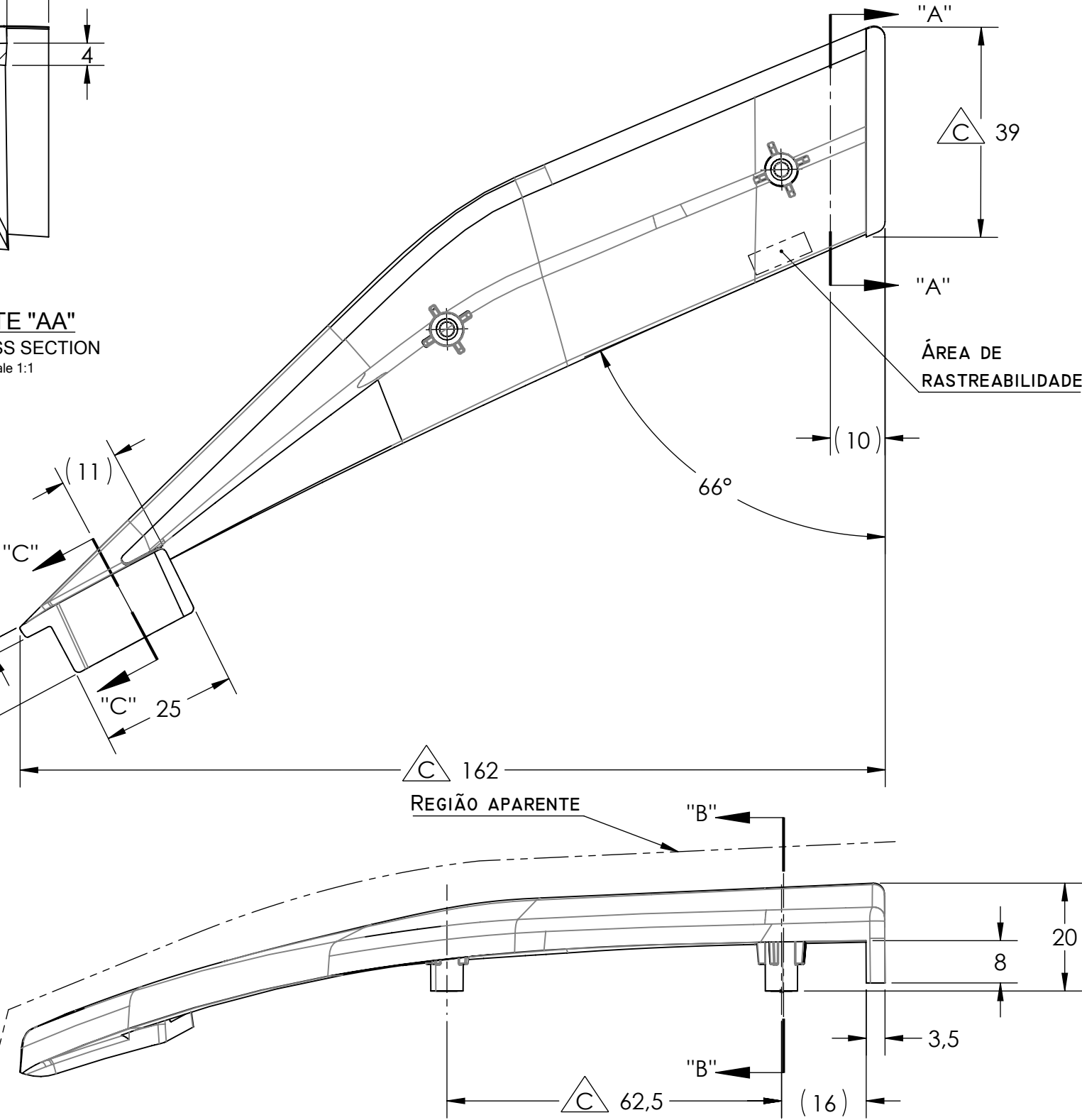
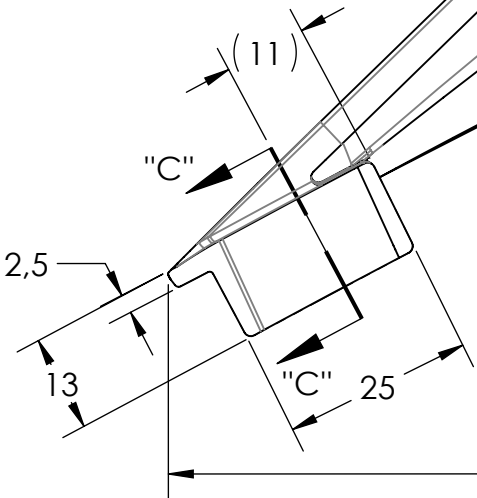


CARACTERISTICA CRÍTICA  
CRITICAL CHARACTERISTIC

| Number       | Date       | Modification                 | E | Owner    |
|--------------|------------|------------------------------|---|----------|
| 500000493090 | 07/07/2020 |                              |   | LAIYUNGS |
| 500000527493 | 17/02/2021 | ATUALIZADO CONF. LABORATÓRIO | I | MARCOCER |



CORTE "AA"  
"AA" CROSS SECTION  
Scale 1:1



|                                                                                                                       |                                                                                                       |                             |                                                                                                                       |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <div><br/><i>Marcopolo</i></div> | Scale:<br>1:1                                                                                         | Date:<br>17/02/2021         | Denomination:<br><br><div>APLIQUES DO FAROL</div><br><div>FLEX WALL LIGHT</div><br><div>APLIQUES DEL FAROL FLEX</div> |
|                                                                                                                       | View System:<br> | Liquid weight(Kg):<br>0,023 |                                                                                                                       |
|                                                                                                                       | Origin:<br>11354663                                                                                   |                             |                                                                                                                       |
|                                                                                                                       | Version:<br><div>AB</div>                                                                             |                             |                                                                                                                       |
| Project Office:<br>ENO_MPIO                                                                                           | Use:<br><div>Projeto ELITE</div> <div>PD 1800</div>                                                   |                             | Code:<br><br><div>11584611</div>                                                                                      |
| Reviser by SAP WorkFlow<br>VIEW IN PLM SYSTEM                                                                         |                                                                                                       |                             |                                                                                                                       |
| Drawer<br>MARCOCER                                                                                                    |                                                                                                       |                             |                                                                                                                       |
|                                                                                                                       |                                                                                                       |                             | Class: 001072                                                                                                         |