

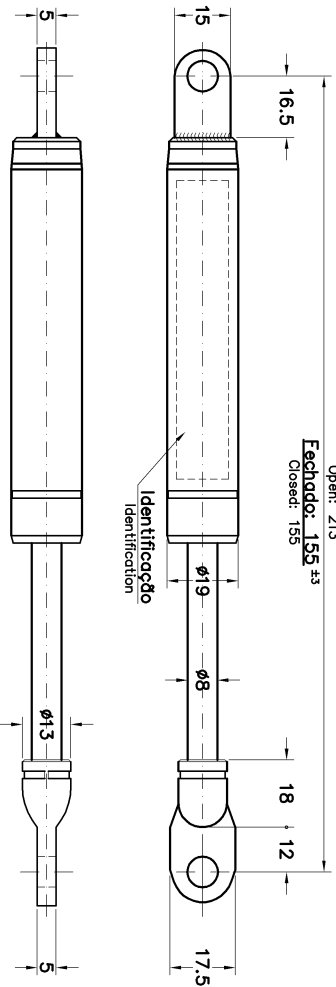
Number	Date	Modification	E	Order
500000030141	27.7.09	MODELADO EM 3D.		DOUGLAMO

Aberto: 213 ±3

Open: 213

Fechado: 155 ±3

Closed: 155



Solda resistente a tracço minima:1000N
Track resistant welding 1000N at least

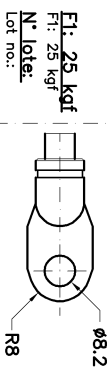
Marcopolo

Código MARCOPOLO: 45030548-9

MARCOPOLO code: 45030548-9

Código fornecedor:

Supplier's code:



Identificação
Identification

Forças estáticas a 20°C ±2°C
Static forces at 20°C ±2°C

FI: 25Kg^{f±3}

Resistência a tracço do conjunto:2800N
Track resistant of set:2800N

Tolerâncias quando não especificadas sao conforme DIN ISO 2768-1 classe m = média When not otherwise specified, tolerances shall be as indicated with the ISO 2768-1 class m = medium									
Dimensões	0,5 - 3	3 - 6	6 - 30	30 - 120	120 - 400	400 - 1000	1000 - 2000	2000 - 4000	4000 - 24
Acabamento	+0,1	+0,1	+0,2	+0,3	+0,5	+0,8	+1,2	+2	+2
Chapisco	0,5 - 3	3 - 6	6 - 30	30 - 120	120 - 400	400 - 1000	1000 - 2000	2000 - 4000	4000 - 24
Ra	±0,2	±0,5	±1	±1	±1	±1	±1	±1	±1

Material
Material
Items 1 e 4 : Aço ABNT 1008/10 NBR 6006
Items 1 and 4 : Steel ABNT 1008/10 NBR 6006
Acabamento: Pintura eletrostática preto fosco
Finish: Dull black electrostatics paint
Item 2 : Aço ABNT 1035/1045 NBR 6006
Item 2 : Steel ABNT 1035/1045 NBR 6006
T.S.:Cromo duro (10 um m/n.)
S.T.:Hard chrome
Item 3 : Aço ABNT 1008/10 NBR 6006
Item 3 : Steel ABNT 1008/10 NBR 6006
T.S.: Fe/Zn 12C2 conf. LTS. 0698611MP

		Scale	1:1	Scale	28.7.09	Description	
Objeto	Objeto	Objeto	Objeto	Objeto	Objeto	Mola a gas (pistao)	
Objeto	Objeto	Objeto	Objeto	Objeto	Objeto	Gas piston	
Objeto	Objeto	Objeto	Objeto	Objeto	Objeto	Piston a gas	
Objeto	Objeto	Objeto	Objeto	Objeto	Objeto	Code	
Objeto	Objeto	Objeto	Objeto	Objeto	Objeto	45030548	
Objeto	Objeto	Objeto	Objeto	Objeto	Objeto	Computer Aided Design	
Objeto	Objeto	Objeto	Objeto	Objeto	Objeto	Date	
Objeto	Objeto	Objeto	Objeto	Objeto	Objeto	991201	