

Tolerâncias quando não especificados segundo as normas DIN ISO 2768-1 classe m médio									
Dimensões Longitudinais	0,5 - 3	3 - 6	6 - 30	30 - 120	120 - 400	400 - 1000	1000 - 2000	2000 - 4000	
Chamfero	+0,1	+0,1	+0,2	+0,3	+0,5	+0,8	+1,2	acima 400	+2
Raio	+0,2	+0,5	+1	Grav +1*	10 - 50 ±0* 30'	50 - 120 ±0* 20'	120 - 400 ±0* 10'	acima 400	±0* 5'

E M E: 099/89

ENG. MATER. SPECIFICATION
ESPECIFICACION MATERIAL INGENI

DIAMETRO INT. BUCHA PONTEIRA: 8,200

INTERNAL DIAMETER EXT. FINISH.
DIAMETRO INT.BUJE PUNTERA:

ESPESSURA PONTEIRA: 5,100

EXTREMETY FINISHING THICKNESS:
ESPESURA PUNTERA:

DIAMETRO HASTE: 9,000

ROD DIAMETER
DIAMETRO VARILLA

FORÇA CILINDRO (KGF/CM2): 45.000

CYLINDER FORCE (KGF/CM2)
FUERZA CILINDRO (KGF/CM2)

CURSO CILINDRO: 142,000

CYLINDER COURSE
CURSO CILINDRO

COMPRIMENTO MENOR: 234,900

SMALLEST LENGHT
LARGURA MENOR

COMPRIMENTO MAIOR: 431,000

LARGEST LENGTH
LARGURA MAYOR

DIAMETRO: 27,400

DIAMETER
DIAMETRO

Identificação:
Identification

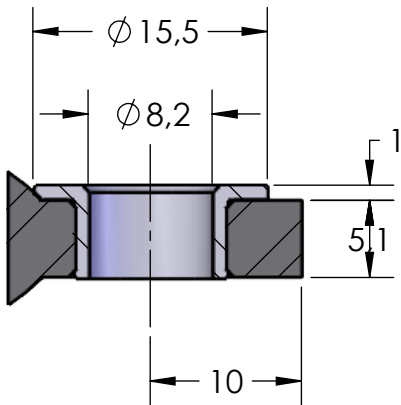
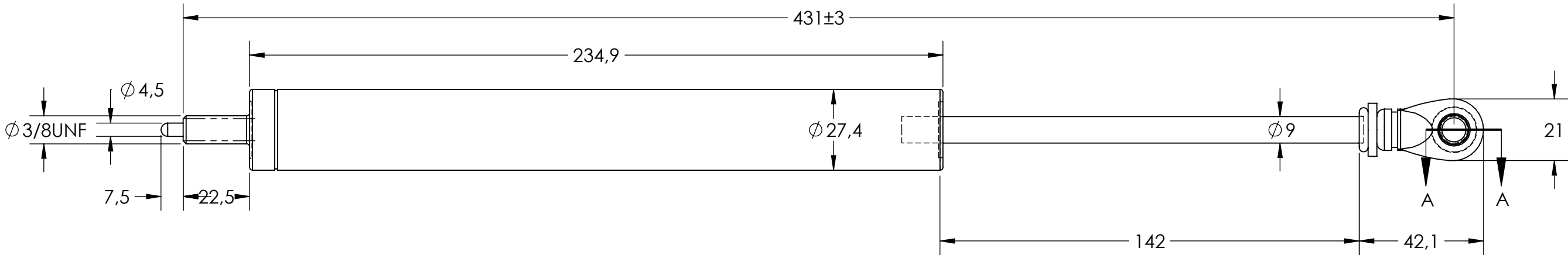
Codigo MARCOPOLO: 10427530
MARCOPOLO code: 10427530

Codigo fornecedor:
Supplier's code:



F1: 45±3 kgf
F1: 45±3 kgf

Nº lote:
Lot no.:



CORTE "AA"
"AA" CROSS SECTION
Scale 2:1

CARACTERISTICAS TÉCNICAS:

1. TUBO: ESPECIAL, AÇO TREFILADO, BRUNIDO.
2. EIXO: AÇO ABNT 1045 TEMPERADO POR INDUÇÃO, RETIFICADO E REVESTIDO COM CROMO DURO OU CABONITRETAÇÃO.
3. VEDAÇÕES: POR ANÉIS O´RING OU RETENTORES EM BORRACHA NITRILICA COM ALMA DE AÇO.
4. GUIAS DO EIXO: PLÁSTICO DE ENGENHARIA E/ OU LIGA METÁLICA.
5. BLINDAGEM: POR LAMINAÇÃO DO TUBO.
6. VÁLVULA DE AÇIONAMENTO: DE TOPO, NO CORPO, CURSO REGULÁVEL, DESDE ZERO AO MÁXIMO.
7. TRATAMENTO SUPERFICIAL: CORPO PINTADO COM TINTA ELETROSTÁTICA PRETA LIQUIDA POLIURETÂNICA BI-COMPONENTE. COMPONENTES EXTERNOS NÃO PINTADOS: ZINCADOS E PASSIVOS EM PRETO OU VERDE.

 <i>Marcopolo</i>	Scale: 1:1.5	Date: 01/06/2022	Denomination: MOLA A GAS (PISTAO) GAS PISTON PISTON A GAS
	View System: 	Liquid weight(Kg): 0,263	
	Origin: 10419514		
	Version: AC		
Project Office: ENO_MPI0	Use: Poltrona Leito Cama G7		Code: 10427530
Reviser by SAP WorkFlow VIEW IN PLM SYSTEM			
Drawer ANDREMLE			Class: 991201