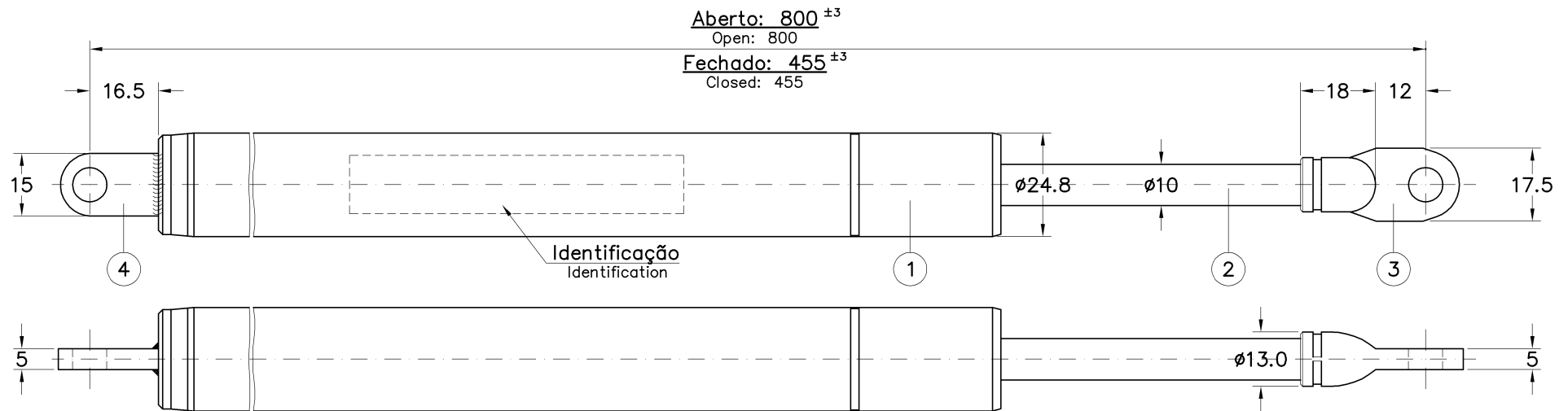
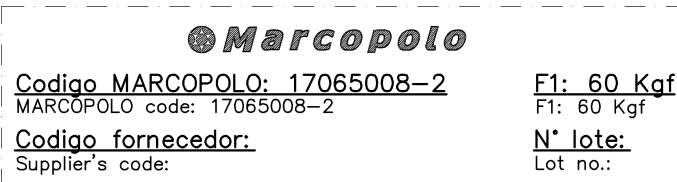
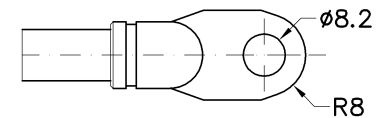
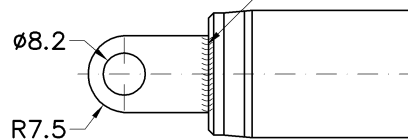




Number	Date	Modification	E	Owner
	10.12.07			SAP_CARGAS
500000066805	23.3.11	Alt. parametro T°C de trabalho de 80°C p/110°C		MIGUELVE



Solda resistente a tração mínima: 1000N
Track resistant welding 1000N at least



Material

Itens 1 e 4 : Aço ABNT 1008/10 NBR 6006
Items 1 end 4 : Steel ABNT 1008/10 NBR 6006

Acabamento: Pintura eletrostática preto fosco
Finish: Dull black electrostatics paint

Item 2 : Aço ABNT 1035/1045 NBR 6006
Item 2 : Steel ABNT 1035/1045 NBR 6006

T.S.: Cromo duro (10 um min.)
S.T.: Hard chrome

Item 3 : Aço ABNT 1008/10 NBR 6006
Item 3 : Steel ABNT 1008/10 NBR 6006

T.S.: Fe/Zn 12C2 conf. LTS. 0698611MP

Forças estáticas a 20°C 2°C±
Static forces at 20°C 2°C±
F1: 60Kgf ±3

Resistência a tração do conjunto: 2800N
Track resistant of set: 2800N

OBS: Temperatura de trabalho:
Os componentes internos do pistão
deverão suportar T°C de exposição
de 110°C intermitente.

 Marcopolo Coxias do Sul - RS B R A Z I L	Scale: 1:1	Date: 23.3.11	Denomination: Mola a gas (pistao) Gas piston Piston a gas
	Liquid weight (Kg): 0,700	Origin:	
	Version: AB	Use:	
	Drawer: MIGUELVE	Reviser: MIGUELVE	
Approved: MIGUELVE			Code: Computer Aided Design
			17065008
			Class: 991201

Tolerâncias especificadas segundo a norma ISO 2768-1 Where not otherwise specified, tolerances are to be in accordance with DIN ISO 2768-1, class m - medium									
Dimensões	0,5 - 3	3 - 6	6 - 30	30 - 120	120 - 400	400 - 1000	1000 - 2000	2000 - 4000	
Longitudinais	+0,1	+0,1	+0,2	+0,3	+0,5	+0,8	+1,2	+2	
Chapfinho	0,5 - 3	3 - 6	6 - 30	30 - 120	120 - 400	400 - 1000	1000 - 2000	2000 - 4000	
Raios	+0,2	+0,5	±1	Mínimo	±1	±0,30	±0,70	±1,0	