



Mobil Gargoyle Arctic SHC 226

Mobil Industrial , Colombia

Aceite de refrigeración

Descripción del producto

El aceite Mobil Gargoyle Arctic SHC 226 es un lubricante totalmente sintético de un desempeño superior, específicamente diseñado para utilizarse en compresores de refrigeración y bombas de calor. Está formulado a partir de hidrocarburos sintetizados libres de cera a base de polialfaolefinas (PAO), los cuales tienen una extraordinaria resistencia a la degradación térmica/oxidativa. Con su índices de viscosidad naturalmente alto y estable ante el cizallamiento y su fluidez a bajas temperaturas, es capaz de funcionar en condiciones de servicio severas que están más allá de las posibilidades de muchos aceites minerales convencionales. La solubilidad y miscibilidad de Mobil Gargoyle Arctic SHC 226 en refrigerantes de uso común es baja, lo que resulta en un mayor espesor de película en la presencia de refrigerantes bajo presión. Esto puede ayudar a reducir las fugas a través de los sellos de los ejes. Las características de estabilidad y de baja volatilidad de Mobil Gargoyle Arctic SHC 226 reducen la "evaporación de las fracciones ligeras", lo cual puede ocurrir con aceites minerales convencionales.

Propiedades y beneficios

La marca de lubricantes Mobil Gargoyle Arctic SHC es reconocida y apreciada por su innovación y su extraordinario desempeño. Nuestro trabajo con fabricantes de equipos ha ayudado a confirmar los resultados de nuestras propias pruebas de laboratorio al demostrar el excepcional desempeño de los lubricantes Mobil Gargoyle Arctic SHC 200 Series. Entre los beneficios mostrados en nuestro trabajo con los fabricantes de equipos originales, no menos importante es, la magnífica capacidad de trabajo a bajas temperaturas en las cuales proporcionan excelente fluidez, así como la resistencia a la pérdida de viscosidad debido a la absorción del refrigerante bajo presión, además de brindar un excelente espesor de película en los cojinetes y excelentes propiedades de sellado de los ejes.

Propiedades	Ventajas y posibles beneficios
Alto espesor de la película de aceite en la presencia de refrigerantes	Una mejor protección del compresor con lo cual se prolonga su vida útil, además de mejorar el sellado del eje, reducir la fatiga de los cojinetes y reducir los tiempos muertos no programados
Excelente estabilidad térmica/ de oxidación y química	Larga vida útil del aceite y reducción de la frecuencia de los intervalos entre cambios de aceite y entre mantenimientos rutinarios
Baja volatilidad	Reduce la formación de lacas y depósitos
Alto índice de viscosidad y libres de ceras	La viscosidad permanece constante con menor consumo de aceite
Bajo coeficiente de tracción	Excelente fluidez a bajas temperaturas, sin depósitos de cera y con una mayor eficiencia del evaporador
Compatibilidad con los sellos	Posibilidad de mejorar la eficiencia del sistema y reducir el consumo de energía
	Larga vida útil de los sellos, menor cantidad de fugas a través de los sellos del eje.

Aplicaciones

Mobil Gargoyle Arctic SHC 226 está recomendado para la lubricación de compresores de refrigeración que operan a muy altas temperaturas y para sistemas con muy bajas temperaturas en el evaporador. Es apto para utilizarse en sistemas de compresores que utilizan refrigerantes como amoníaco y dióxido de carbono. Mobil Gargoyle Arctic SHC 226 es compatible con la mayoría de los refrigerantes, excepto con el dióxido de azufre, y ha sido particularmente exitoso en sistemas que utilizan amoníaco como refrigerante. Mobil Gargoyle Arctic SHC 226 Series es completamente miscible con la mayoría de los aceites minerales para refrigeración convencionales. Cualquier mezcla con aceites minerales puede perjudicar las sobresalientes propiedades de desempeño de estos productos sintéticos de marca Mobil.

Especificaciones y aprobaciones

Este producto está certificado según los requisitos de:
NSF H1

Este producto cumple o excede los requisitos de:
FDA 21 CFR 178.3570

Propiedades y especificaciones

Propiedad	
Grado	ISO 68
Punto de inflamación, copa abierta Cleveland, °C, ASTM D92	250
Espuma, secuencia I, estabilidad, ml, ASTM D892	0
Espuma, secuencia I, tendencia, ml, ASTM D892	10
Punto de fluidez, °C, ASTM D97	-45
Índice de viscosidad, ASTM D2270	145
Viscosidad cinemática @ 100 C, mm2/s, ASTM D445	10,4
Viscosidad cinemática @ 100 C, mm2/s, ASTM D445	68
Gravedad específica, 15 C/15 C, ASTM D1298	0,83

Seguridad e higiene

Las recomendaciones de salud y seguridad para este producto se pueden encontrar en la Ficha de Seguridad del Material (FDS) @ <http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx>

Todas las marcas comerciales utilizadas en este documento son marcas comerciales o marcas registradas de Exxon Mobil Corporation o de una de sus subsidiarias a menos que se indique lo contrario.

02-2023
Organización Terpel S.A.
Carrera 7 N° 75-51, Bogotá – Colombia
(57) 1 3267878

Las características típicas son típicas de aquellas obtenidas con la tolerancia de la producción normal y no constituyen una especificación. Durante la fabricación normal y en los diferentes lugares de mezcla son esperadas variaciones que no afectan el desempeño del producto. La información aquí contenida está sujeta a cambios sin previo aviso. Todos los productos pueden no estar disponibles localmente. Para obtener más información, comuníquese con su representante local de ExxonMobil, o viste www.exxonmobil.com

ExxonMobil se compone de numerosas filiales y subsidiarias, muchas de ellas con nombres que incluyen Esso, Mobil o ExxonMobil. Nada en este documento está destinado a invalidar o sustituir la separación corporativa de entidades locales. La responsabilidad por la acción local y la contabilidad permanecen con las entidades locales afiliadas a ExxonMobil.

ExxonMobil

Exxon

Mobil

Esso

© Copyright 2003-2026 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved