



Mobil Delvac™ Extended Life 50/50 Prediluted Coolant/Antifreeze

Mobil Commercial Vehicle Lube , Chile

Lubricante Mobil para vehículos comerciales, Ecuador

Descripción del producto

El refrigerante/anticongelante de vida prolongada y prediluido Mobil Delvac Extended Life 50/50 Prediluted Coolant/Antifreeze es un refrigerante a base de etilenglicol exento de fosfatos, silicatos, nitritos y boratos, listo para usar, que ha sido diseñado para proporcionar una excepcional protección contra la cavitación y la corrosión de todos los metales del sistema de enfriamiento.

Mobil Delvac Extended Life 50/50 Prediluted Coolant/Antifreeze está formulado con inhibidores orgánicos de la corrosión para proporcionar una protección total del sistema de enfriamiento de hasta 1.600.000 kilómetros de uso en carretera (8 años o 20.000 horas de uso fuera de la carretera). Puesto que los inhibidores de corrosión orgánicos no se agotan con facilidad, Mobil Delvac™ Extended Life 50/50 Prediluted Coolant/Antifreeze elimina la necesidad de utilizar aditivos suplementarios para refrigerantes (SCA) que sí se requieren al usar refrigerantes convencionales.

Mobil Delvac Extended Life 50/50 Prediluted Coolant/Antifreeze es una mezcla 50/50 de Mobil Delvac Extended Life Coolant/Antifreeze y agua desionizada.

Propiedades y beneficios

- Larga vida de servicio: 1.600.000 kilómetros de uso en carretera (8 años o 20.000 horas de uso fuera de carretera)
- Está diseñado para utilizarse en motores que utilizan tecnología de recirculación de gases de escape (EGR) y reducción catalítica selectiva (SCR) que pueden incrementar las temperaturas del sistema de enfriamiento.
- Elimina el costo de los aditivos SCA, de las tiras de ensayo y de la mano de obra requeridos para ensayar el refrigerante y agregar los aditivos SCA.
- Puede aceptar mezclarse hasta en un 25% con tecnologías convencionales de enfriamiento, sin ningún efecto perjudicial para la protección contra la corrosión y sin disminuir las propiedades de vida prolongada del producto.
- Es completamente compatible con otros refrigerantes de calidad de servicio pesado y de vida útil prolongada a base de Ácido Orgánico (OAT) y Ácido Orgánico Nitritado (NOAT).
- La fórmula no abrasiva puede mejorar la vida útil del sello de la bomba de agua.
- Cuenta con una compatibilidad óptima con el agua dura y produce una menor cantidad de incrustaciones de agua dura.
- Proporciona una compatibilidad sobresaliente a largo plazo con los elastómeros.

Aplicaciones

ExxonMobil recomienda utilizar el refrigerante/anticongelante prediluido Mobil Delvac Extended Life 50/50 Prediluted Coolant/Antifreeze en:

- Todo tipo de motores de servicio pesado diésel, de gasolina y de gas natural.
- Aplicaciones de motores estacionarios independientemente del tipo de combustible que se esté utilizando.
- Sistemas de enfriamiento marino en los que se requiere protección contra la congelación.
- Flotas mixtas en las que están presentes tanto camiones ligeros como pesados.

Especificaciones

ExxonMobil recomienda utilizar el refrigerante/anticongelante de vida prolongada Mobil Delvac™ en aplicaciones que requieren:

- ASTM D 6210
- Especificación 93K217 de Detroit Fluids
- MTU 5048
- ASTM D 7583
- John Deere H24A2, H24C2
- Navistar CEMSBI Tipo IIIa
- Behr Radiator
- MAN 324 Tipo SNF
- TMC RP 329
- CAT EC1

- Cummins CES 14603

Cumple con los requisitos de desempeño de:

- Volvo/Mack
- Paccar
- Los requisitos de ausencia de fosfato de los fabricantes europeos.
- Los requisitos de ausencia de silicatos de los fabricantes japoneses.

Tabla de protección

Concentración	Protege contra	
	Congelación hasta	Ebullición hasta*
50	-37 °C / -34°F	129 °C / 265 °F

*Utilizando una tapa de presión de 15 PSI

Propiedades químicas

Propiedad	Método de ensayo ASTM	Valores típicos
Gravedad específica (60/60°F)	D1122	1,070 – 1,090
Punto de congelación, 50% vol., °F	D3321 o D1177	-34°F
Punto de ebullición, 50% vol., °F	D1120	226°F
pH, solución al 50% en volumen	D1287	8,0 – 9,0
Alcalinidad de reserva, mL	D1121	3,8 – 5,0
Prueba de espuma	D1881	150 ml. / 5 seg., máx.
Color	Visual	Rojo

Seguridad e higiene

Las recomendaciones de salud y seguridad para este producto se pueden encontrar en la Ficha de Seguridad del Material (FDS) en

Todas las marcas comerciales utilizadas en este documento son marcas comerciales o marcas registradas de Exxon Mobil Corporation o de una de sus subsidiarias a menos que se indique lo contrario.

02-2025

COPEC S.A.

Isidora Goyenechea 2915, Las Condes, Santiago Chile

Typical Properties are typical of those obtained with normal production tolerance and do not constitute a specification. Variations that do not affect product performance are to be expected during normal manufacture and at different blending locations. The information contained herein is subject to change without notice. All products may not be available locally. For more information, contact your local ExxonMobil contact or visit www.exxonmobil.com
ExxonMobil is comprised of numerous affiliates and subsidiaries, many with names that include Esso, Mobil, or ExxonMobil. Nothing in this document is intended to override or supersede the corporate separateness of local entities. Responsibility for local action and accountability remains with the local ExxonMobil-affiliate entities.

Exxon

Mobil

Esso

© Copyright 2003-2026 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved