

Tolerâncias quando não especificados segundo as normas DIN ISO 2768-1 classe c = grosso									
Dimensões Longitudinais	0,5 - 3 +0,2	3 - 6 +0,3	6 - 30 +0,5	30 - 120 +0,8	120 - 400 +1,2	400 - 1000 +2	1000 - 2000 +3	2000 - 4000 +4	
Chamfero	0,5 - 3 +0,4	3 - 6 +1	6 - 30 +2	30 - 120 +2	120 - 400 +1	400 - 1000 +1	1000 - 2000 +1	2000 - 4000 +1	
Raio									

PROCESSO DE FABRICACAO: ESTAMPADO

MANUFACTURING PROCESS
PROCESO DE FABRICACION

PACOTE FACE LIFT VERSAO_2017

FACE LIFT KIT
PAQUETE FACE LIFT

CODIGO MODELO: 10965041

STANDARD CODE
CODIGO MODELO

MATERIAL ENTRE CENTROS: NAO

BETWEEN CENTRE MATERIAL
MATERIAL ENTRE CENTROS

POSICAO: LATERAL

POSITION
POSICION

MATERIAL: ACO_INOX_ABNT_304-NBR_5601/81

MATERIAL
MATERIAL

CLP GERAÇÃO VII

GENERATION CLP
CLP GENERACIÓN

ESPESSURA: 0,800

THICKNESS
ESPESSURA

CLP MODELO DE CARROCERIA PARADISO_1800

BODY MODEL CLP
CLP MODELO CARROCERÍA

ACABAMENTO SUPERFICIAL: POLIDO

SURFACE FINISHING
ACABADO SUPERFICIAL

COR: NATURAL

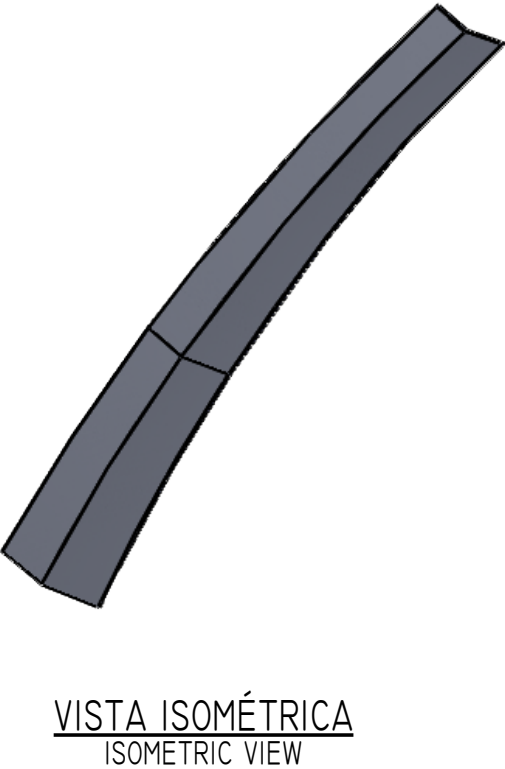
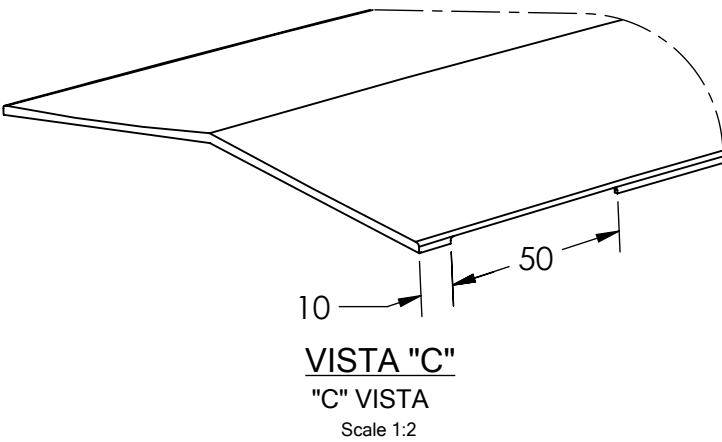
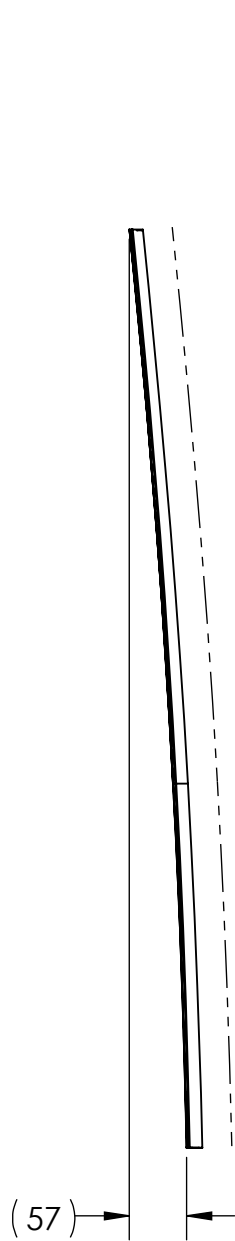
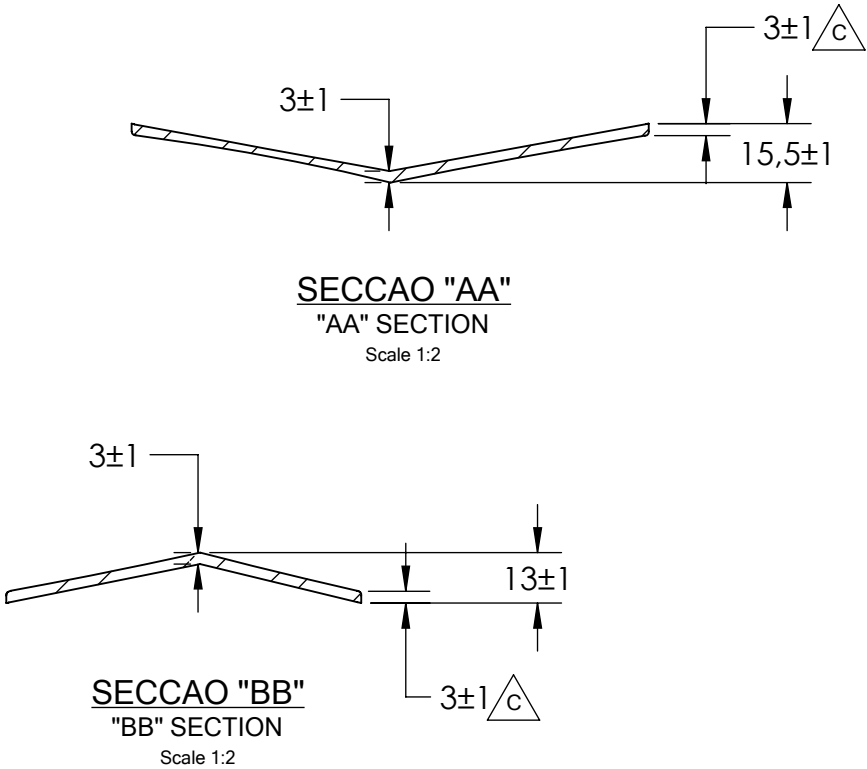
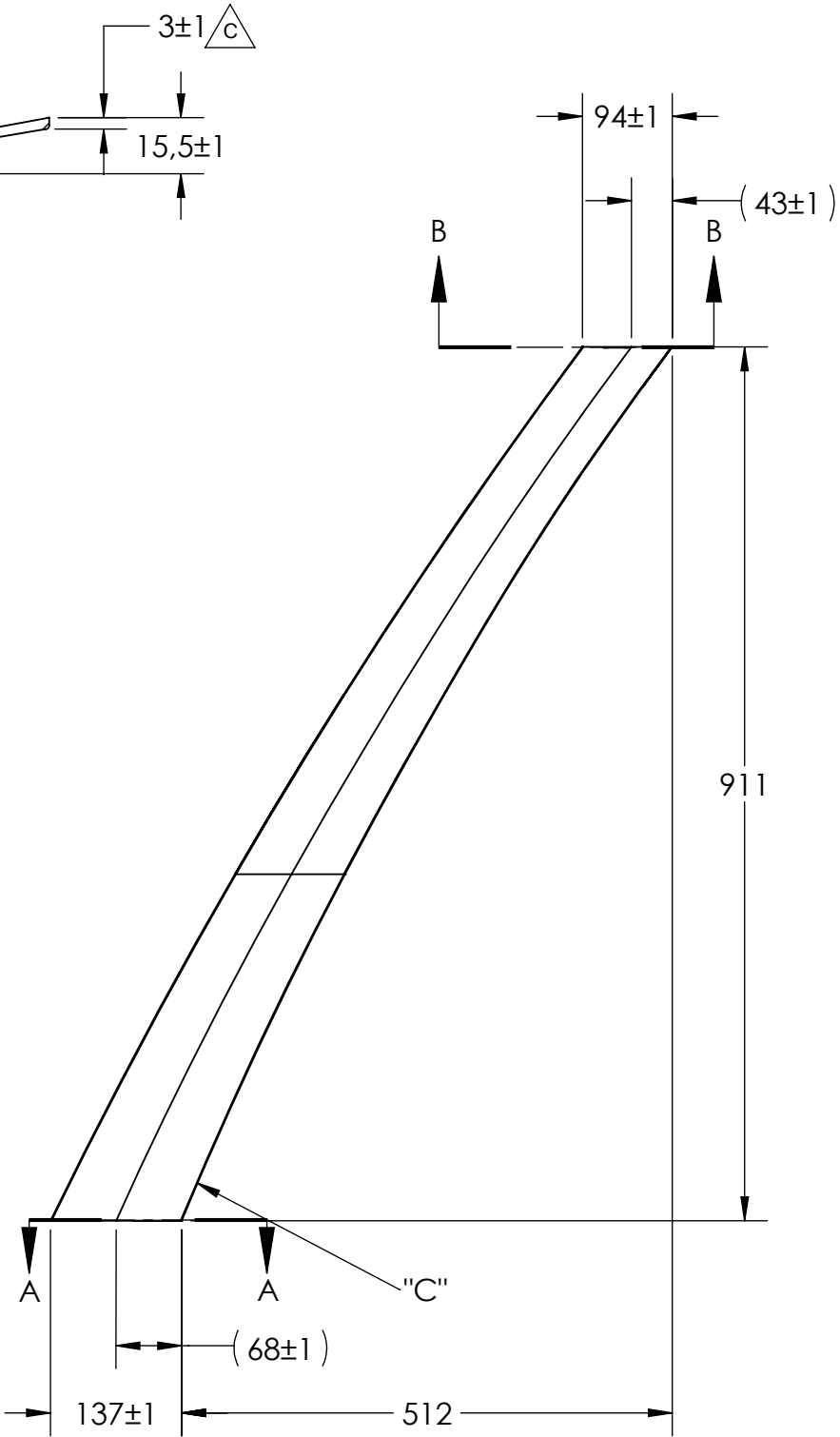
COLOR
COLOR.

LADO: ESQUERDO

SIDE
LADO

E M E: ACO_005

ENG. MATER. SPECIFICATION
ESPECIFICACION MATERIAL INGENI



MEDIDAS DE REFERENCIA: ()
REFERENCE DIMENSIONS: ()

△ **CARACTERISTICA CRÍTICA**
CRITICAL CHARACTERISTIC

 Marcopolo	Scale: 1:7.5	Date: 17/06/2019	Denomination: TIARA EXTERNA EXTERNAL SIDE FINISHING ACABADO LATERAL EXTERNA
	View System: 	Liquid weight(Kg): 0,671	
	Origin: 10965040		
	Version: AD		
Project Office: ENO_MPI0	Use:		Code: 10965041
Reviser by SAP WorkFlow			
VIEW IN PLM SYSTEM			
Drawer MARINAVI			Class: 3328HI

OBSERVAÇÃO:.
Isento de riscos e amassados.
Bordas isentas de rebarbas e irregularidades no corte.
Acabamento conforme norma ASTM A 480/A 480/M - 08b
Aço inox Polido = N° 7
Empenamento máximo Permitido: 10mm/m

REGIÃO APARENTE: _____
ÁREA DE RASTREABILIDADE: