

Tolerâncias quando não especificados segundo a norma DIN ISO 2768-1 classe m médio									
Dimensões Longitudinais	0,5 - 3	3 - 6	6 - 30	30 - 120	120 - 400	400 - 1000	1000 - 2000	2000 - 4000	
	+0,1	+0,1	+0,2	+0,3	+0,5	+0,8	+1,2	+2	
Chamfero	0,5 - 3	3 - 6	6 - 30	até 10	10 - 50	50 - 120	120 - 400	acima 400	
	+0,2	+0,5	+1	+1*	±0* 30'	±0* 20'	±0* 10'	±0* 5'	
Raio				Minuto					

CLP GERAÇÃO VII

GENERATION CLP
CLP GENERACIÓN

PROCESSO DE FABRICACAO: ESTAMPADO

MANUFACTURING PROCESS
PROCESO DE FABRICACION

PACOTE FACE LIFT VERSAO_2017

FACE LIFT KIT
PAQUETE FACE LIFT

CODIGO MODELO: 10965019

STANDARD CODE
CODIGO MODELO

POSICAO: LATERAL

POSITION
POSICION

MATERIAL: ACO_INOX_ABNT_304-NBR_5601/II

MATERIAL
MATERIAL

CLP MODELO DE CARROCERIA PARADISO_1800

BODY MODEL CLP
CLP MODELO CARROCERÍA

CLP MODELO DE CARROCERIA PARADISO_1600

BODY MODEL CLP
CLP MODELO CARROCERÍA

CLP MODELO DE CARROCERIA PARADISO_1350

BODY MODEL CLP
CLP MODELO CARROCERÍA

CLP MODELO DE CARROCERIA PARADISO_1200

BODY MODEL CLP
CLP MODELO CARROCERÍA

CLP MODELO DE CARROCERIA PARADISO_1050

BODY MODEL CLP
CLP MODELO CARROCERÍA

ACABAMENTO SUPERFICIAL: POLIDO

SURFACE FINISHING
ACABADO SUPERFICIAL

COR: NATURAL

COLOR
COLOR.

LADO: ESQUERDO

SIDE
LADO

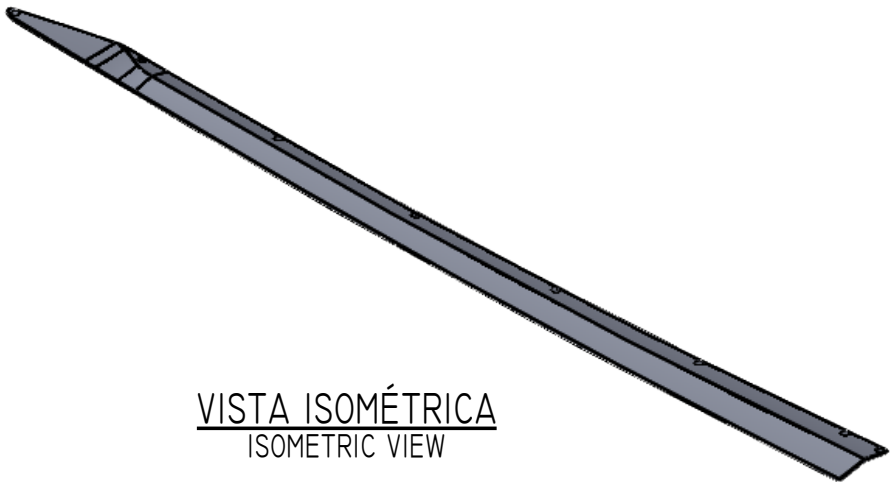
E M E: ACO_005

ENG. MATER. SPECIFICATION
ESPECIFICACION MATERIAL INGENI

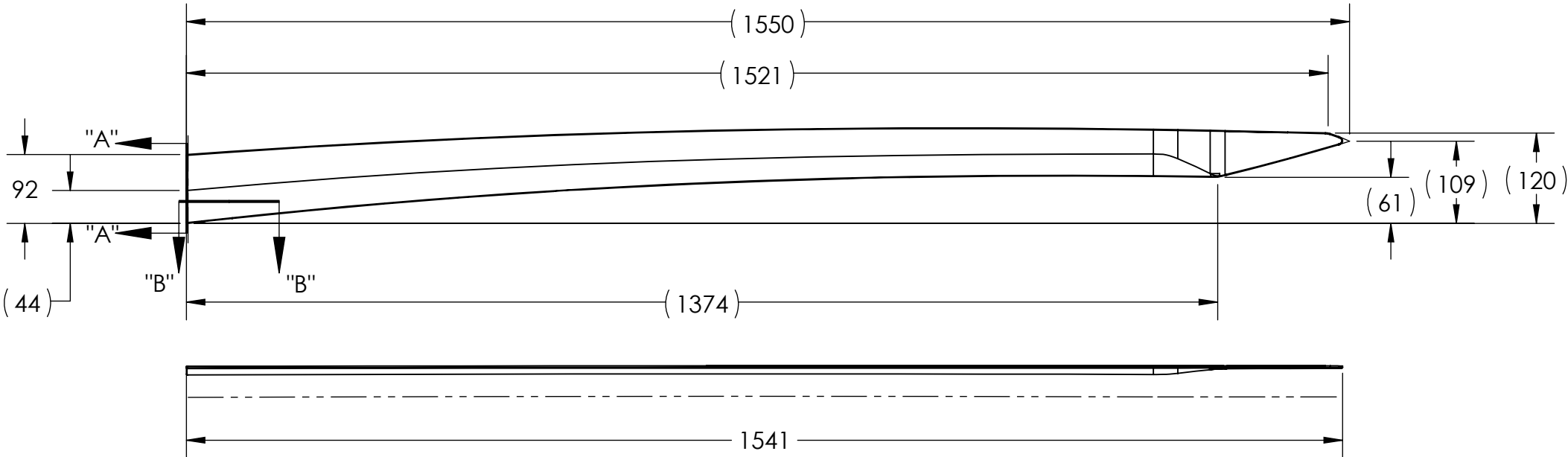


CARACTERISTICA DE CONTROLE
CONTROL CHARACTERISTIC

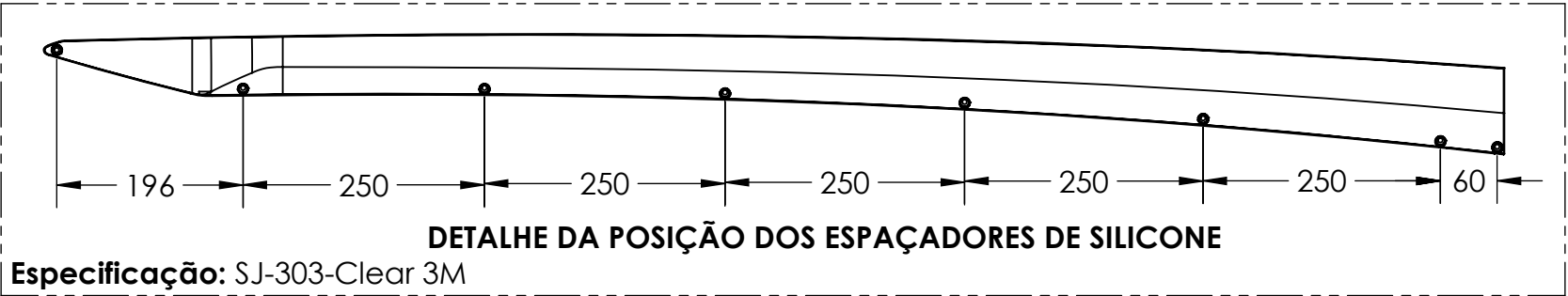
MEDIDAS DE REFERENCIA: ()
REFERENCE DIMENSIONS: ()



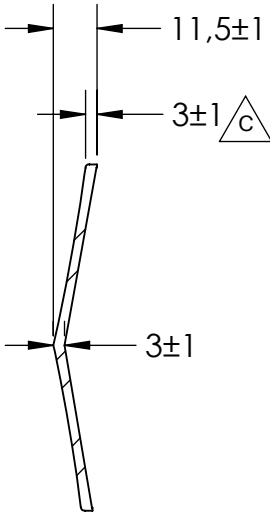
VISTA ISOMÉTRICA
ISOMETRIC VIEW



CORTE "BB"
"BB" CROSS SECTION
Scale 1:1



DETALHE DA POSIÇÃO DOS ESPAÇADORES DE SILICONE



SECCAO "AA"
"AA" SECTION
Scale 1:2

REGIÃO APARENTE:
ÁREA DE RASTREABILIDADE:

OBSERVAÇÃO:.
Isento de riscos e amassados.
Bordas isentas de rebarbas e irregularidades no corte.
Acabamento conforme norma ASTM A 480/A 480/M - 08b
Aço inox Polido = N° 7
Empenamento máximo Permitido: 15mm/m

 Marcopolo	Scale: 1:7.5	Date: 21/08/2020	Denomination: TIARA EXTERNA EXTERNAL SIDE FINISHING CABADO LATERAL EXTERNA
	View System: 	Liquid weight(Kg): 0,709	
	Origin: 10965018	Version: AH	
Project Office: ENO_MPIO	Use:	Code: 10965019	
Reviser by SAP WorkFlow VIEW IN PLM SYSTEM			
Drawer WESLEYHA			
		Class: 3328HI	