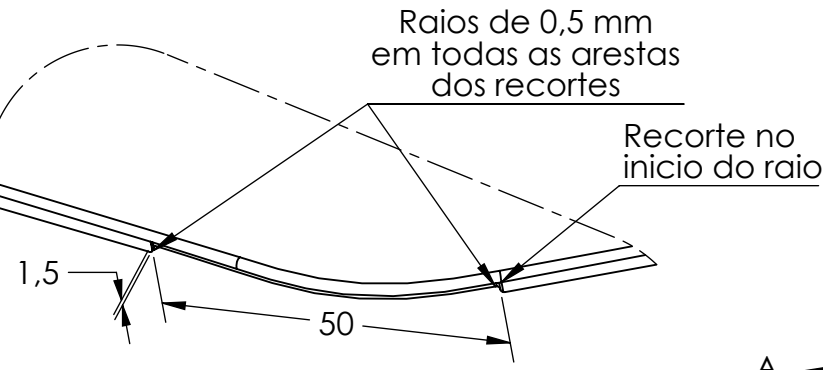
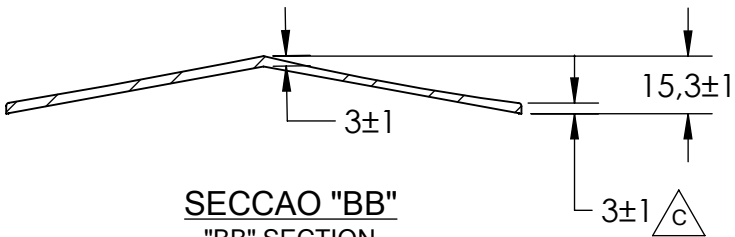


Tolerâncias quando não especificados segundo a norma DIN ISO 2768-1 classe m médio									
Dimensões Longitudinais	0,5 - 3	3 - 6	6 - 30	30 - 120	120 - 400	400 - 1000	1000 - 2000	2000 - 4000	
Chamfero	+0,1	+0,1	+0,2	+0,3	+0,5	+0,8	+1,2	+2	
Raio	+0,2	+0,5	±1	±1*	±0* 30'	±0* 20'	±0* 10'	±0* 5'	



VISTA "F"
"F" VIEW
Scale 1:1



SECCAO "BB"
"BB" SECTION
Scale 1:2

CLP GERAÇÃO VII

GENERATION CLP
CLP GENERACIÓN

MODELO DO CHASSI INDIFERENTE

CHASSIS MODEL
MODELO DEL CHASIS

PROCESSO DE FABRICACAO: ESTAMPADO

MANUFACTURING PROCESS
PROCESO DE FABRICACION

PACOTE FACE LIFT VERSAO_2017

FACE LIFT KIT
PAQUETE FACE LIFT

CODIGO MODELO: 10998054

STANDARD CODE
CODIGO MODELO

MATERIAL: ACO_INOX_ABNT_304-NBR_5601/II

MATERIAL
MATERIAL

CLP MODELO DE CARROCERIA PARADISO_1800

BODY MODEL CLP
CLP MODELO CARROCERÍA

CLP MODELO DE CARROCERIA PARADISO_1600

BODY MODEL CLP
CLP MODELO CARROCERÍA

CLP MODELO DE CARROCERIA PARADISO_1350

BODY MODEL CLP
CLP MODELO CARROCERÍA

CLP MODELO DE CARROCERIA PARADISO_1200

BODY MODEL CLP
CLP MODELO CARROCERÍA

CLP MODELO DE CARROCERIA PARADISO_1050

BODY MODEL CLP
CLP MODELO CARROCERÍA

ACABAMENTO SUPERFICIAL: POLIDO

SURFACE FINISHING
ACABADO SUPERFICIAL

COR: NATURAL

COLOR
COLOR.

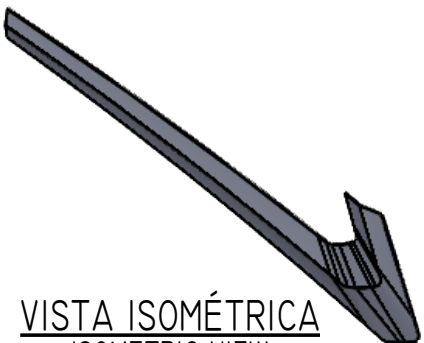
LADO: DIREITO

SIDE
LADO

E M E: ACO_005

ENG. MATER. SPECIFICATION
ESPECIFICACION MATERIAL INGENI

VISTA ISOMÉTRICA
ISOMETRIC VIEW



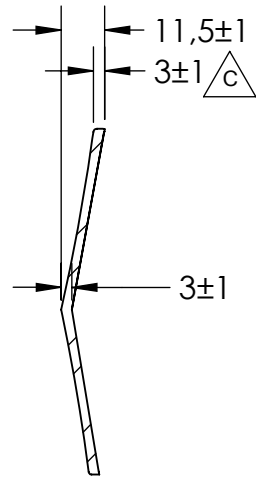
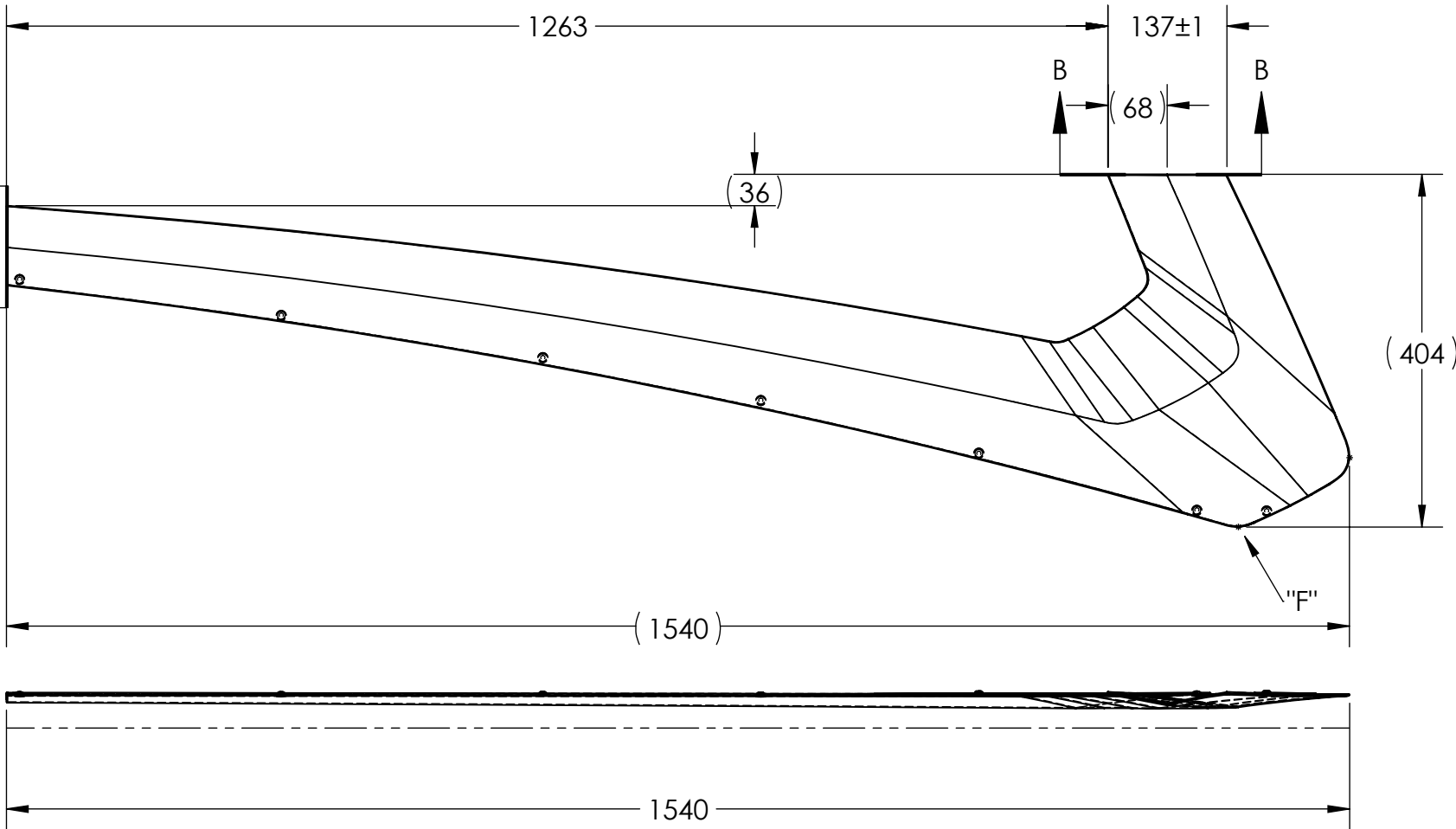
CARACTERISTICA DE CONTROLE

CONTROL CHARACTERISTIC

MEDIDAS DE REFERENCIA: ()

REFERENCE DIMENSIONS: ()

Number	Date	Modification	E	Owner
500000491333	26/06/2020	ACRESC. ESPAÇADORES DE SILICONE E RAIOS		MARCIASI
500000500006	17/08/2020	ACRESENTADO ESPAÇADOR DE SILICONE.		WESLEYHA



SECCAO "AA"
"AA" SECTION
Scale 1:2

REGIÃO APARENTE: _____
ÁREA DE RASTREABILIDADE:

OBSERVAÇÃO:.
Isento de riscos e amassados.
Bordas isentas de rebarbas e irregularidades no corte.
Acabamento conforme norma ASTM A 480/A 480/M - 08b
Aço inox Polido = N° 7
Empenamento máximo Permitido: 10mm/m

 <i>Marcopolo</i>	Scale: 1:7.5	Date: 21/08/2020	Denomination: TIARA EXTERNA LD EXTERNAL SIDE FINISHING ACABADO LATERAL EXTERNA
	View System: 	Liquid weight(Kg): 1,520	
	Origin: 10965019		
	Version: AL		
	Project Office: ENO_MPIO		
Reviser by SAP WorkFlow VIEW IN PLM SYSTEM	Use:		Code: 10998054
Drawer WESLEYHA			Class: 3328HI