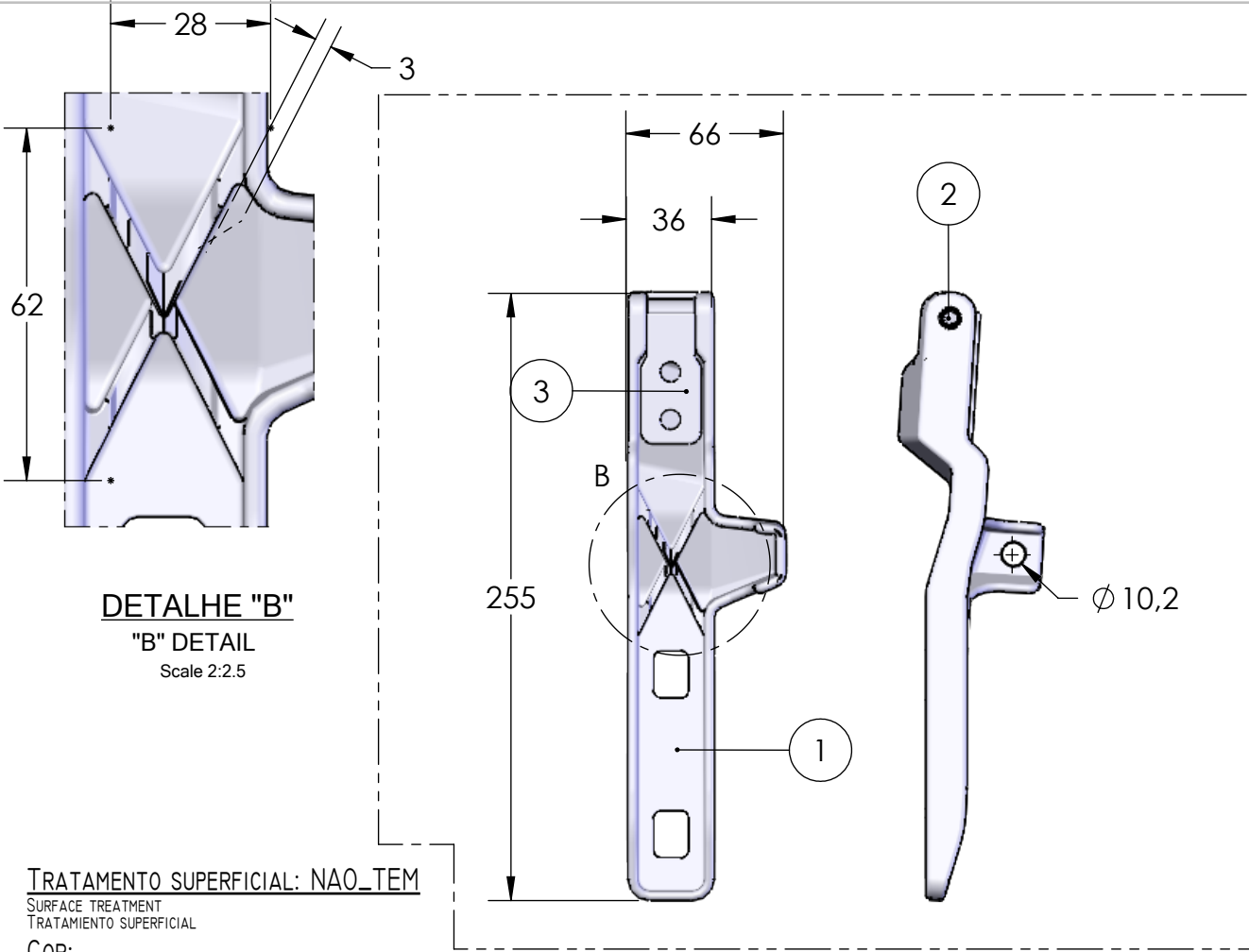


Number	Date	Modification	E	Owner
500000485082	12/05/2020	ALTERADO ITEM I	I	MARCIASI
500000528490	22/02/2021	CORRIGIDO MODELO 3D		LUSARDSA



TRATAMENTO SUPERFICIAL: NAO_TEM

SURFACE TREATMENT
TRATAMIENTO SUPERFICIAL

COR:

COLOR
COLOR.

PROCESSO DE FABRICACAO:

MANUFACTURING PROCESS
PROCESO DE FABRICACION

NORMA:

NORM
NORMA

LIGA/TEMPERADO:

ALLOY/TEMPERATED
LIGA/TEMPLADO

MATERIAL:

MATERIAL
MATERIAL

DISTANCIA ENTRE FUROS:

DISTANCE BETWEEN HOLES
DISTANCIA ENTRE PERFORACIONES

DIAMETRO DO FURO:

HOLE DIAMETER
DIAMETRO DE LA PERFORACION

QUANT. PONTOS DE GIRO:

NUMBER OF MOBILE POINTS
CUANTIDAD PUNTOS DE GIRO

ENCAIXE:

COUPLING
ACOPLAMIENTO

LADO: ESQUERDO

SIDE
LADO

ESPESSURA:

THICKNESS
ESPESSURA

LARGURA: 66,000

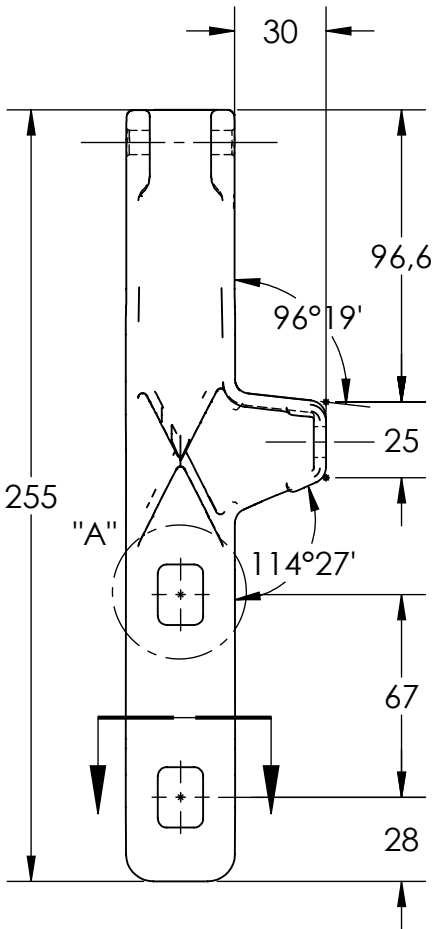
WIDTH
ANCHURA

COMPRIMENTO: 255,000

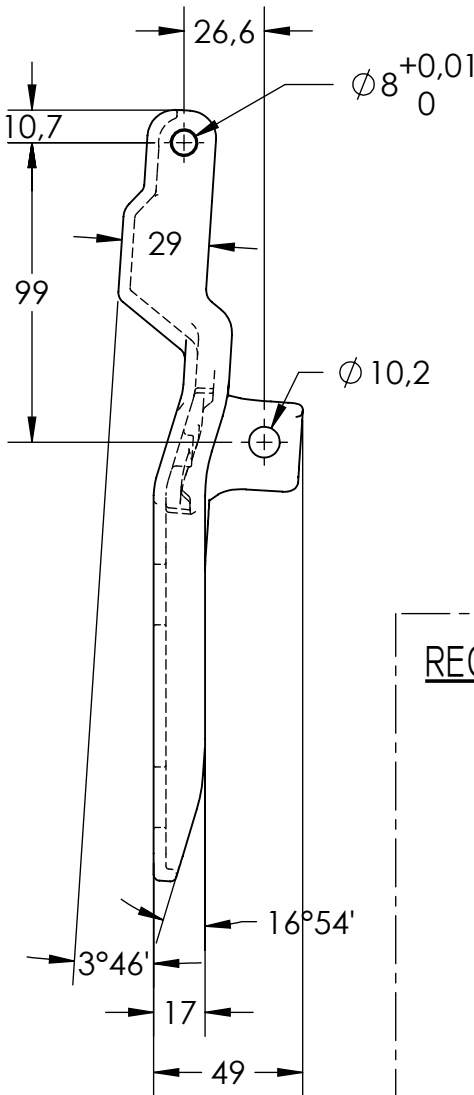
LENGTH
LONGITUD

APLICACAO GRADE_DIANTEIRA

APPLICATION
APLICACION

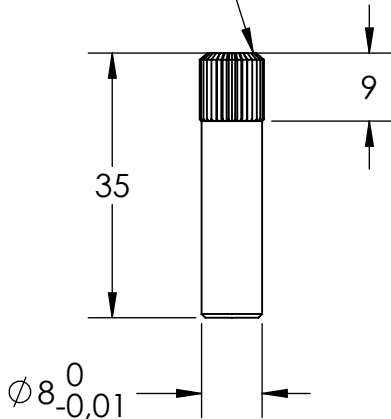


DETALHE ITEM 03
ITEM 03 DETAIL

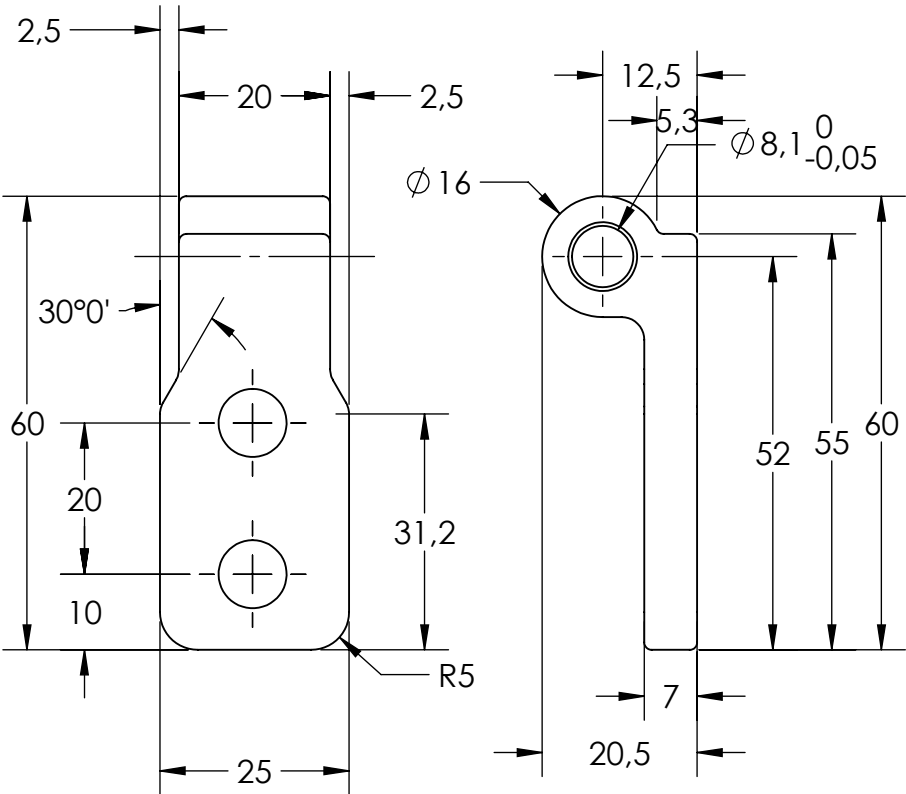


DETALHE "A"
"A" DETAIL
Scale 1:1

RECARTILHADO
KNURLED



DETALHE ITEM 02
ITEM 02 DETAIL



DETALHE ITEM 01
ITEM 01 DETAIL

03	ALUMINIO SAE 305	25x60	1 un
02	ACO SAE 1020 - TS Zincado amarelo	Ø8x35	1 un
01	ALUMINIO SAE 305	66x255	1 un
ITEM CODE			
CONJUNTO DOBRADICA GRADE DIANTEIRA			
FRONT GRILLE HINGE ASSEMBLY			
CONJUNTO BISAGRA REJILLA DELANTERA			
Code:			10587352
Class:			CP7909M2I001

Tolerâncias quando não especificadas sao conforme DIN ISO 2768-1 classe m = médio											
When not otherwise specified, tolerances are in accordance with DIN ISO 2768-1, standard											
Dimensões Longitudinais	0,5 - 3 + 0,1 - 0,2	3 - 6 + 0,1 - 0,2	6 - 30 + 0,3 - 0,5	30 - 120 + 0,5 - 0,8	120 - 400 + 0,8 - 1,2	400 - 1000 + 1,2 - 1,5	1000 - 2000 + 1,5 - 2,0	2000 - 4000 + 2,0 - 2,5	4000 - 6000 + 2,5 - 3,0	6000 - 10000 + 3,0 - 3,5	10000 - 20000 + 3,5 - 4,0
Chanfro e Ralo	0,5 - 3 + 0,1 - 0,2	3 - 6 + 0,1 - 0,2	6 - 30 + 0,3 - 0,5	30 - 120 + 0,5 - 0,8	120 - 400 + 0,8 - 1,2	400 - 1000 + 1,2 - 1,5	1000 - 2000 + 1,5 - 2,0	2000 - 4000 + 2,0 - 2,5	4000 - 6000 + 2,5 - 3,0	6000 - 10000 + 3,0 - 3,5	10000 - 20000 + 3,5 - 4,0