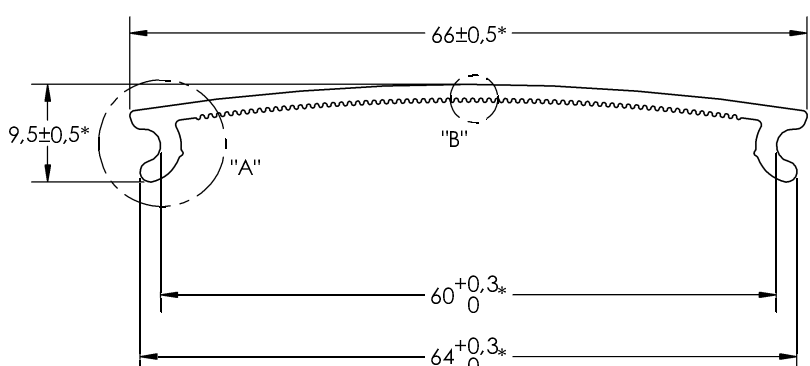


Tolerâncias quando não especificadas segundo a norma DIN ISO 2768-1 classe c = grosso									
Dimensões Longitudinais	0,5 - 3	3 - 6	6 - 30	30 - 120	120 - 400	400 - 1000	1000 - 2000	2000 - 4000	
Chavetas eixo	+0,2 +0,4	+0,3 +0,5	+0,5 +0,8	+0,8 +1,2	+1,2 +1,5	+1,5 +2,0	+2,0 +2,5	+2,5 +3,0	
	±0,5 ±1,0	±0,8 ±1,5	±1,0 ±1,5	±1,2 ±1,5	±1,5 ±2,0	±2,0 ±2,5	±2,5 ±3,0	±3,0 ±4,0	

Number	Date	Modification	E	Owner
500000258700	21/11/2016	CORRIGIDO PESO POR METRO DA MP		EDUARDO
500000391592	13/02/2019	ALTERADO DIMS. SECÇÃO PERFIL		GUILHEMO



CÁLCULO DE MATÉRIA PRIMA S
CALCULUS OF RAW MATERIAL
CÁLCULO DE MATERIA PRIMA

UNIDADE DO FATOR DE CALCULO: M
UNIT OF FACTOR FOR CALCULATION
UNIDAD DEL FACTOR DE CALCULO

DIMENSAO PARA LITEM: 2
DIMENSION FOR LITEM (ITEM LINE)
DIMENSION PARA LITEM (LINEA DE

FATOR DE CALCULO: 1,000
FACTOR FOR CALCULATION
FACTOR DE CALCULO

MATERIAL SOLID WORKS: PVC_RIGID
SOLID WORKS MATERIAL
MATERIAL SOLID WORKS

CLASSE DE PROJETO: 101-NORMAL
PROJECT CLASS
CLASSE PROJECTO

CODIGO MODELO: 10418012
STANDARD CODE
CODIGO MODELO

ACABAMENTO SUPERFICIAL: LISO
SURFACE FINISHING
ACABADO SUPERFICIAL

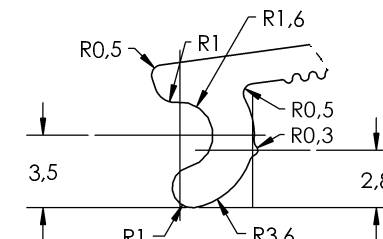
COR: CRISTAL
COLOR
COLOR

MATERIAL: PVC
MATERIAL
MATERIAL

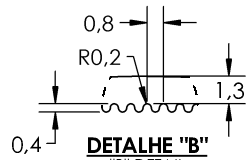
PROCESSO DE FABRICACAO: EXTRUSAO
MANUFACTURING PROCESS
PROCESSO DE FABRICACION

E M E: PLT_020_97
ENG. MATER. SPECIFICATION
ESPECIFICACION MATERIAL INGEN

ESPESSURA: 2,000
THICKNESS
ESPESSURA



DETALHE "A"
"A" DETAIL



DETALHE "B"
"B" DETAIL

* MEDIDAS FUNCIONAIS

	Scale:	2:1	Date:	13/02/2019	LENTE LUMINARIA LUMINARY LENS LENTE LUMINARIA
	View System:	Unid. 44017601	Origin:	10418012	
	Version:	AC			
	Project Office:	ENO_MPI0	Use:		
Revised by:	SAP/WorkFlow	Code:	10831501		
VIEW IN PLM SYSTEM					
Drawn:	GUILHEMO	Class:	4633F2		