



BCI N150
 PT-160G51R
 BATERIA 150 AMP
 POWBAT0035



| AMPERES | Código Original | MARCA | Modelo | Cap. Reserva | Amperes | Dimensiones en mm | | | Tipo | Posición |
|---------|-----------------|------------|-----------|--------------|-----------|-------------------|-------|------|-------|----------|
| | | | DIN / JIS | Minutos | CCA -18°C | Largo | Ancho | Alto | Borne | Borne |
| 150 | PT-160G51R | POWERTRUCK | N150 | 320 | 150/1000 | 508 | 220 | 235 | STD | 3 |

Características Del Producto:

La estructura de la caja de la batería ofrece resistencia a las condiciones de trabajo extremas, incorpora pastilla anti flama, para evitar incendios.

El diseño de la cubierta superior plana reduce la pérdida de agua, aumentando la vida de la batería.

Funcionamiento libre de mantenimiento para la máxima comodidad .

Fabricado para reducir material activo , mejorar la resistencia a la vibración de la batería.

El Diseño de la red reduce los riesgos a corto internos y aumenta la duración.

Los conectores internos de alta resistencia garantizan una conexión sólida entre las placas de plomo y superior , lo que permite un mejor flujo eléctrico interno.

Peso aproximado : 35 kilos

Voltaje nominal : 12 volts

Voltaje en flotación : 13.5 volts

Voltaje de carga : 14.1 / 14.6 volts

Gravedad especifica : 1285 gr. X litro

Electrolito : Acido sulfúrico al 33%

Nuestras baterías en su interior están diseñadas con empaste anti vibración, rejillas reforzadas con soldaduras de plata y celdas de alta resistencia a los derrames y la corrosión.

Todas nuestras baterías Incluyen un indicador de carga (ojo visor).

Certificadas por ISO 9001 – 14001 TS 16949



OK



CHARGE



REPLACE



implementos

DISTRIBUYE EN CHILE IMPLEMENTOS