



ANTICONGELANTE & REFRIGERANTE CON TECNOLOGÍA DE INTERVALO DE SERVICIO EXTENDIDO PARA EQUIPO PESADO

EN CUALQUIER LUGAR. EN CUALQUIER MOMENTO. EN CUALQUIER MOTOR.



Prestone® Command® Anticongelante & Refrigerante para Equipo Pesado está formulado con avanzada tecnología de protección contra la corrosión. Esto proporciona un excepcional producto con Tecnología de Intervalo de Servicio Extendido (ESI) y SCA pre-cargados que es compatible con CUALQUIER refrigerante convencional para equipo pesado y TODAS las tecnologías de filtro.

Prestone® Command® Anticongelante & Refrigerante para Equipo Pesado está diseñado para ser usado con CUALQUIER anticongelante/refrigerante en CUALQUIER motor de equipo pesado en ciclos de servicio normal a severo y condiciones de temperaturas extremas.

Prestone® Command® Anticongelante & Refrigerante está disponible en fórmula Concentrada y 50/50 pre diluido.

CON TECNOLOGÍA DE INTERVALO DE SERVICIO EXTENDIDO (ESI)

SCA-PRE-CARGADOS

- Tecnología avanzada de protección contra la corrosión
- Para CUALQUIER motor de equipo pesado
- Compatible con cualquier refrigerante convencional para equipo pesado y TODAS las tecnologías de filtro

Especificaciones y Rendimiento:

Prestone® Command® Anticongelante & Refrigerante con Tecnología de Intervalo de Servicio Extendido (ESI) cumple o excede con los requerimientos de rendimiento de los principales fabricantes de motores y las siguientes especificaciones de la industria: TMC RP329, ASTM D6210, D4985, D3306, SAE J1941

	# de Inventario	Código UPC	Empaque
Concentrado	AFC10000/F-M1	7500462388935	6/1 galón
	AFC10000MB-M2	7501219501270	Bidón 19 Litros
	AFC100-55/F-M2	797496877666	Tambo 208 Litros
	AFC10-1KL/F-M2	797496877673	Contenedor de 1000 Litros
50/50	AFC10100/F-M1	797496877697	6/1 galón
	AFC10100MB-M2	7501219501287	Bidón 19 Litros
	AFC101-55/F-M2	797496877703	Tambor 208 Litros
	AFC11-1KL/F-M1	797496877741	Tote de 1000 Litros



EN CUALQUIER LUGAR. EN CUALQUIER MOMENTO. EN CUALQUIER MOTOR.

ANTICONGELANTE & REFRIGERANTE CON TECNOLOGÍA DE INTERVALO DE LARGA DURACIÓN PARA EQUIPO PESADO

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Bajo en silicatos.
- No requiere Aditivos Refrigerantes Suplementarios (SCA) iniciales
- Muy bajo en sólidos disueltos
- Los más modernos aditivos para prevenir incrustaciones
- Sin fosfatos
- Fórmula Universal: Aplicación industrial y de equipo pesado

APLICACIÓN

Revise constantemente el nivel de Anticongelante & Refrigerante del motor y llene hasta el nivel indicado por el fabricante con Prestone Command® Anticongelante & Refrigerante ESI 50/50 para Equipo Pesado según sea necesario. Para enjuague y llenado, use Prestone Command® Anticongelante & Refrigerante ESI Concentrado o prediluido para Equipo Pesado. Para asegurar que el procedimiento sea exitoso, el sistema debe ser drenado y llenado. Una mezcla 50/50 de Prestone® Command® Anticongelante & Refrigerante ESI para Equipo Pesado se recomienda para asegurar la protección apropiada contra congelación/ rebosamiento por ebullición y para asegurar el apropiado nivel de concentración de inhibidores, nunca exceda el 70%. No es necesario usar una carga inicial de SCA. Revise regularmente los niveles de inhibidores. Puede ser usado con o sin tecnología de filtros de liberación controlada. Siempre revise los intervalos específicos de mantenimiento y cambio de tu anticongelante/ refrigerante, capacidad del sistema de enfriamiento y las instrucciones de servicio recomendadas para su vehículo.

DESCRIPCIÓN GENERAL

Composición	Valores Típicos
Etilenglicol e inhibidores: Concentrado 50 vol %	96.8% 51%
Agua: Concentrado 50 vol %	3.2% 49%
Tintes	Trazas
Color	Morado / Fucsia
Olor	Característico
Empaque / Unidad	Galón/ bidón / Tambor / Tote
Peso Promedio de Fluido / Unidad a 20°C: Concentrado 50 vol %	9.3 lb (4.2 kg) / gal (3.78 L) 8.9 lb (4.0 kg) / gal (3.78 L)

Protección (Proporción Prestone Command/Agua)	Protección contra Congelación	Protección contra rebosamiento por ebullición
40% Prestone Command 60% Agua	-24°C	105°C
50% Prestone Command 50% Agua	-37°C	129°C
60% Prestone Command 40% Agua	-52°C	132°C
70% Prestone Command 30% Agua	-64°C	136°C

† Usando una tapa de presión de 15 lb en buenas condiciones.

Propiedades	Valores Típicos	Método de Prueba
Ceniza, masa: Concentrado 50 vol %	96.8% 51%	Federal #209B
pH, 50 vol %	10.4	ASTM D1287
Reserva Alcalina: Concentrado 50 vol %	6.5 mL 3.2 mL	ASTM D1121
Gravedad Específica a 20/20°C: Concentrado 50 vol %	1.122 1.071	ASTM D1122
Punto de Ignición, 50 vol %	Ninguno	Copa Abierta
Prueba de Espuma	65 mL/2.0 seg	ASTM D1881

MANEJO

Mantenga el envase cerrado. En caso de derrame, limpie rápidamente, ya que el producto es resbaladizo. Enjuague los derrames pequeños con agua. Los derrames grandes, coloque en contenedores para desecharlos apropiadamente. Deseche o recicle de acuerdo a sus disposiciones federales, estatales o locales.

CUMPLE O EXCEDE LOS REQUERIMIENTOS DE RENDIMIENTO DE LAS SIGUIENTES ESPECIFICACIONES

Servicio Pesado

- ASTM D4985 & D6210
- Case Corp. MS1710
- Caterpillar Heavy Duty Coolant
- CID A-A-52624A
- Cummins CES90T8-4 y 14603
- Detroit Diesel 7SE298 y 93K217
- EMD M.I.1748E
- Ford New Holland 9-86
- Freightliner 48-22880
- GM 1899M y GM 6038M
- John Deere H24A1 & 8650-5
- Kenworth R026-170-97
- Mack
- PACCAR
- Navistar B-1
- Peterbilt 07-06773
- SAE J1941
- Thermo-King
- TMC RP-302A & RP-329
- Volvo GM
- Waukesha 4-1974D
- JDM H24 (SCA)

Automóvil

- ASTM D3306
- ASTM D4340
- Chrysler MS 7170 Sección A & B 1-4
- CSMA
- Ford ESE-M97B44-A Sección 3.1.1 & 3.1.2
- GM 1825M y GM 6043M
- SAE J1034

* Para una lista actualizada de especificaciones, visite www.prestonecommand.com