

BOLETIM TÉCNICO DE PRODUTO

Revisión: 01

Fecha: 15/08/24

DESCRIPCIÓN: ACUSTICFLEX ALUMINIZADO E ADESIVADO -

6mm PL. F.V. COM ALUM. ADES 1200X500X6MM

1 - DEFINIÇÃO

MANTA AISLANTE TERMOACÚSTICA DE FIBRAS DE VIDRIO Y SINTÉTICAS, FIJADAS POR PROCESO DE AGUJADO, CON LÁMINA DE ALUMINIO TERMORREFLECTANTE EN UNA DE LAS SUPERFICIES, Y EN LA OTRA, ADHESIVO DE TACTO PERMANENTE PROTEGIDO POR LÁMINA DE POLIETILENO CON TRATAMIENTO ANTIADHERENTE, REMOVIBLE EN LA APLICACIÓN.

2 - REQUISITOS

2.1- ESPESOR 6 mm +/- 1,0 mm;

2.2 - PESO TOTAL 1100 g /m² +/- 20%;

2.3 - COMPOSIÇÃO

2.3.1 - FOLHA DE ALUMÍNIO LIGA 8011 ESPESOR 0.03 mm;

2.3.2 - MANTA DE LANA DE VIDRIO 450 A 550 g /m² MANTAS DE FIBRAS SINTÉTICAS EN UNA DE LAS CARAS - PESO TOTAL DE 350 A 450 g /m²;

2.3.3 - ADHESIVO ACRÍLICO A BASE DE AGUA - PESO TOTAL 75 g /m² MÍNIMO;

2.3.4 - LÁMINA DE PROTECCIÓN: POLIETILENO CON TRATAMIENTO ANTIADHERENTE

ESPESOR 0.04mm, DESECHABLE EN LA APLICACIÓN;

3 - SUMINISTRO

3.1 - MEDIDAS: 500 +/- 3 mm X 1200 +/- 5 mm

3.2 - PESO/PZA: 0,660 Kg +/- 20%

BOLETIM TÉCNICO DE PRODUTO

Revisión: 01

Fecha: 15/08/24

4 - ENSAYOS

4.1 - TEMPERATURA DE TRABAJO -40 ° A 200° C.

4.2 - ABSORCIÓN SONORA (NORMA ASTM C 384)

- ✓ 100 Hz 0,03
- ✓ 125 Hz 0,03
- ✓ 160 Hz 0,04
- ✓ 200 Hz 0,10
- ✓ 250 Hz 0,11
- ✓ 315 Hz 0,12
- ✓ 400 Hz 0,13
- ✓ 500 Hz 0,15
- ✓ 630 Hz 0,21
- ✓ 800 Hz 0,25
- ✓ 1000 Hz 0,26
- ✓ 1250 Hz 0,27
- ✓ 1600 Hz 0,47
- ✓ 2000 Hz 0,57
- ✓ 2500 Hz 0,67
- ✓ 3150 Hz 0,91
- ✓ 4000 Hz 0,99
- ✓ 5000 Hz 0,85
- ✓ 6300 Hz 0,54

BOLETÍN TÉCNICO DE PRODUCTO

Revisión: 01

Fecha: 15/08/24

4.3 - CONDUCTIVIDAD TÉRMICA (NORMA ASTM C518).

RESULTADO PROMEDIO (mk^2/W) 0,0203 mk^2/W 4.4 VELOCIDAD
DE COMBUSTIÓN (NORMA ISSO 3795).

RESULTADO PROMEDIO (100 mm/min.) 10,162 mm/min.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

ACUSTICFLEX ALUMINIZADO E ADESIVADO - 6mm
PL. F.V. COM ALUM. ADES 1200X500X6MM

NCM – 5602.10.00

COMPOSICIÓN:

- 52,6% FIBRA SINTÉTICA DE POLIÉSTER;
- 30,6% FIBRA DE VIDRIO;
- 6,70% TNT POLIÉSTER;
- 50g ALUMÍNIO;
- 90g ADESIVO (LÍQUIDO BLANCO, OLOR CARACTERÍSTICO, SOLUBLE EN AGUA, RESINA ACRÍLICA A BASE DE AGUA);
- 24g PELÍCULA (FOLHA DE POLIETILENO COM TRATAMENTO ANTIADERENTE).

1- PROCESO PRODUCTIVO:

Fibras textiles, fijadas por proceso de agujado, revestidas con lámina de aluminio termorreflectante en una superficie y en la otra, adhesivo de tacto permanente, protegido por lámina de polietileno con tratamiento antiadherente, removible en la aplicación, cortado en placas y embalado con película de embalaje reciclada.

2- INSUMOS (MATERIALES, COMPONENTES Y/O PARTES Y PIEZAS):

2.1- NACIONALES:

Agua, energía, gas, fibras textiles, cola adhesiva, lámina de aluminio, película de polietileno y película de embalaje plástico.

2.2- ORIGINARIOS DE OTROS ESTADOS PARTE DEL MERCOSUR:

No hay.

2.3- ORIGINARIOS DE TERCEROS PAÍSES:

No hay.

2.4 – OS MATERIAIS, COMPONENTES E/OU PARTE DE PEÇAS ORIGINARIOS DE TERCEROS PAÍSES, QUE HAJAM CUMPRIDO COM A PTC, DETALHANDO:

No hay.

3 – REQUISITO DE ORIGEN – A PARTIR DEL RÉGIMEN DE ORIGEN DEL MERCOSUR:

LXXVII PROTOCOLO ADICIONAL AO ACE N.18, CAPÍTULO III, ARTÍCULO 3., INCISO B

(LOS REQUISITOS DE ORIGEN ESTÁN DE ACUERDO CON LOS INSUMOS DEL PRODUCTO)

4 – DESTINACIÓN DE LA APLICACIÓN DEL MATERIAL:

El material arriba descrito está destinado a la aplicación en carrocería de vehículos tales como: autobús, camión, tractor y afines.

Declaramos, para todos los fines de derecho, que lo descrito en este documento es verdadero, siendo fiel descripción del producto a ser exportado.