



PT-160GS51R BATERIA 150 AMP N150

AMPERES	Código Original	MARCA	Modelo	Cap. Reserva	Amperes	Dimensiones en mm			Tipo	Posición
			DIN / JIS	Minutos	CCA -18°C	Largo	Ancho	Alto	Borne	Borne
150	PT-160GS51R	POWERTRUCK	N150	300	150/900	506	215	223	ESTANDAR	3



Características Del Producto:

La estructura de la caja de la batería ofrece resistencia a las condiciones de trabajo extremas, incorpora pastilla anti flama, para evitar incendios.

El diseño de la cubierta superior plana reduce la pérdida de agua, aumentando la vida de la batería.

Funcionamiento libre de mantenimiento para la máxima comodidad.

Fabricado para reducir material activo , mejorar la resistencia a la vibración de la batería.

El Diseño de la red reduce los riesgos a corto internos y aumenta la duración.

Los conectores internos de alta resistencia garantizan una conexión sólida entre las placas de plomo y superior , lo que permite un mejor flujo eléctrico interno.

Peso aproximado : 38,5 kilos.

Voltaje nominal : 12 volts

Voltaje en flotación : 13.5 volts

Voltaje de carga : 14.1 / 14.6 volts

Gravedad específica : 1285 gr. X litro

Electrolito : Acido sulfúrico al 33%

Nuestras baterías en su interior están diseñadas con empaste anti vibración, rejillas reforzadas con soldaduras de plata y celdas de alta resistencia a los derrames y la corrosión.

Todas nuestras baterías Incluyen un indicador de carga (ojo visor).

Certificadas por ISO 9001 – 14001 TS 16949

Garantía 12 meses.

Fabricada en RPC.



OK



CHARGE



REPLACE



Garantiza y Distribuye Implementos S.A..