

Carter EP

Aceite mineral para cajas de engranajes

Aplicaciones

Engranajes cerrados
Rodamientos
Acoplamiento de engranajes

- **Carter EP** ha sido especialmente diseñado para la lubricación de cajas de engranajes operando bajo condiciones severas:
 - Engranajes cónicos y rectos.
 - Rodamientos y acoplamiento de engranajes.
 - Engranajes helicoidales

Especificaciones

Especificaciones internacionales

- DIN 51517 Parte 3 - CLP
- ISO 12925-1 categoría CKD/CKSMP
- AGMA 9005-F16 AS
- SEB 181226
- JIS K 2219:2006 (Clase 2)
- Chinese GB 5903 L-CKD
- US STEEL 224

Aprobaciones

OEMs

- FLENDER, CMD GEARS, SEW, ZF, BONFIGLIOLI, DB SANTASALO, NORD GETRIEBE, ZOLLERN y otros.

Ventajas

- Excelentes propiedades de extrema presión y antidesgaste.
- Buena compatibilidad con los sellos.
- Muy buena resistencia a la oxidación y degradación del aceite.
- Sobresaliente protección a la herrumbre y corrosión de aleaciones de cobre.
- Muy buena resistencia a la formación de espuma y emulsiones.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS*	MÉTODO	UNIDAD	Carter EP							
			68	100	150	220	320	460	680	1000
Densidad a 15°C	ISO 3675	Kg/m ³	875	882	889	895	901	895	894	900
Viscosidad cinemática a 40°C	ISO 3104	mm ² /s	68	100	150	220	320	460	680	1000
Viscosidad cinemática a 100°C	ISO 3104	mm ² /s	8.9	11.3	14.7	19	24.3	34.5	45	43.5
Índice de viscosidad	ISO 2909	-	100	98	97	97	97	113	112	80
Punto de inflamación (copa abierta)	ISO 2592	°C	228	222	238	244	248	256	224	244
Punto de escurrimiento	ISO 3016	°C	-33	-27	-24	-18	-12	-12	-12	-9
FZG A/8.3/90	DIN 51 354/2	Etapas de falla	14 pasa	14 pasa	14 pasa	14 pasa	14 pasa	14 pasa	14 pasa	14 pasa
FZG Micropitting Clase GFT	FVA 54	Etapas de falla	-	10 Alto	10 Alto	10 Alto	10 Alto	10 Alto	10 Alto	10 Alto

*Los valores de la tabla son típicos, aportados a título informativo, y no constituyen especificaciones.