

PNEUMA 46 - 68 - 100 - 150



TOTAL



Ficha de características técnicas

sistemas neumáticos

Aceites minerales para materiales neumáticos.

APLICACIONES

Martillos perforadores

- Los aceites **PNEUMA** están formulados con aceites de base de alta calidad y aditivos específicos .
- Cumplen los requerimientos exigidos por los sistemas de perforación operados de manera neumática, a nivel de suelo o en minería.
- Pueden utilizarse en cualquier circunstancia incluso en atmósferas cerradas: galerías, túneles.

ESPECIFICACIONES

Norma internacional

- ISO 6743/11 Clase P.

VENTAJAS

Larga vida útil del material

- Excelente resistencia a choques gracias a sus aditivos de extrema presión y muy buena protección antidesgaste.
- Adhesividad y propiedades emulsificables que aumentan el tiempo de vida del producto libre de agua manteniendo una película de fluido.

Reducción de costes

- Antiherrumbre: protege los equipos e incrementa la vida en uso de la máquina.
- Alta adherencia que impide la contaminación por niebla de aceite y reduce el consumo.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS	MÉTODOS	UNIDADES	PNEUMA			
			46	68	100	150
Densidad a 15 °C	ISO 3675	kg/m ³	878	888	889	892
Viscosidad cinemática a 40°C	ISO 3104	mm ² /s	46	68	100	150
Índice de viscosidad	ISO 2909	-	109	102	102	101
Punto de inflamación Cleveland	ISO 2592	°C	>220	>220	>220	>220
Punto de congelación	ISO 3016	°C	- 30	- 30	- 30	- 30

Las características mencionadas representan valores típicos.