



Seriola

Fluido de transferencia térmica

Aplicaciones

Circuitos de transferencia térmica

- Recomendados para instalaciones de transferencia en circuitos abiertos y cerrados.
- Apto para calefacción y control de temperatura en todas las industrias y en particular para los siguientes procesos de fabricación:
 - Producción de vapor,
 - Industria papelera,
 - Industria maderera,
 - Industria textil,
 - Petróleo y gas,

- Rango de temperatura de operación: 0 °C a 310 °C (Sin contacto con el aire ambiente).

Especificaciones

Estándares internacionales

- ISO 6743-12 L-QC / DIN 51522 – clase Q

Ventajas

Vida útil prolongada

- Formulado con básicos seleccionados que le brindan las siguientes propiedades:
 - Buena estabilidad térmica
 - Alto punto de inflamación
 - Elevado índice de viscosidad

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS*	MÉTODO	UNIDAD	Seriola
Aspecto	-	Visual	Amarillo
Densidad a 15°C	ISO 12185	Kg/m ³	865
Viscosidad cinemática a 40°C	ISO 3104	mm ² /s	30
Punto de escurrimiento	ISO 3016	°C	-15
Flash Point (vaso abierto)	ISO 2592	°C	230
Flash Point (vaso cerrado)	ISO 2719	°C	223
Fire Point	ISO 2592	°C	260
Punto inicial de evaporación	ASTM D2887	°C	310
Punto final de evaporación	ASTM D2887	°C	549
Temperatura de autoignición	ASTM E659	°C	353
Residuos de Carbón Conradson	ISO 6615	%w	<0.1
Temperatura mínima de operación	-	°C	0
Máxima temperatura (bulk)	-	°C	310
Máxima temperatura (film)	-	°C	330

*Los valores de la tabla son típicos, aportados a título informativo, y no constituyen especificaciones.

Recomendaciones para el almacenamiento

- Almacenar el producto a temperatura ambiente.
- Minimizar los períodos de exposición a temperaturas superiores a 35°C.
- Vida útil: 5 años a partir de la fecha de fabricación (sin abrir).



Seriola 32 – Información termodinámica

T (°C)	Densidad (kg/L)	Conductividad térmica (W/m.°C)	Calor específico (kJ/kg.°C)	Presión de vapor (mbar)	Viscosidad cinemática (mm ² /s o cSt)	Viscosidad dinámica (mPa.s)	Entalpía de vaporización (kJ/mol)
0	0,875	0,1358	1,811	0	303	265	-
10	0,868	0,1350	1,848	0	147	128	-
20	0,862	0,1343	1,884	0	79,6	68,6	-
30	0,855	0,1336	1,920	0	47,1	40,2	-
40	0,848	0,1328	1,957	0	30,0	25,4	-
50	0,841	0,1321	1,993	0	20,3	17,1	-
60	0,834	0,1314	2,030	0	14,4	12,0	-
70	0,827	0,1306	2,066	0	10,7	8,85	-
80	0,820	0,1299	2,102	0	8,16	6,69	-
90	0,813	0,1292	2,139	0	6,44	5,23	-
100	0,806	0,1284	2,175	0	5,20	4,19	-
110	0,799	0,1277	2,212	0	4,30	3,43	-
120	0,792	0,1270	2,248	0	3,60	2,85	-
130	0,785	0,1262	2,284	0	3,07	2,41	-
140	0,778	0,1255	2,321	0	2,66	2,07	87.92
150	0,771	0,1248	2,357	0	2,33	1,80	87.50
160	0,764	0,1240	2,394	0	2,06	1,57	87.09
170	0,757	0,1233	2,430	0	1,84	1,39	86.68
180	0,750	0,1226	2,467	0	1,66	1,25	86.26
190	0,743	0,1218	2,503	1	1,50	1,11	85.85
200	0,736	0,1211	2,539	1	1,37	1,01	85.44
210	0,729	0,1204	2,576	1	1,26	0,92	85.02
220	0,722	0,1196	2,612	2	1,17	0,84	84.62
230	0,715	0,1189	2,649	3	1,08	0,77	84.20
240	0,708	0,1182	2,685	5	1,01	0,72	83.79
250	0,701	0,1174	2,721	7	0,95	0,67	83.35
260	0,694	0,1167	2,758	10	0,89	0,62	82.93
270	0,687	0,1160	2,794	14	0,84	0,58	82.52
280	0,680	0,1152	2,831	20	0,80	0,54	82.11
290	0,673	0,1145	2,867	27	0,76	0,51	81.69
300	0,666	0,1138	2,903	37	0,73	0,49	81.28

Coeficiente de expansión térmica: $6.965 \cdot 10^{-4} / ^\circ\text{C}$

Glosario

- **Conductividad térmica:** propiedad de un material para conducir el calor. A mayor conductividad térmica, más eficiente será el fluido caloportador.
- **Calor específico:** capacidad del fluido para almacenar el calor. Se define por la energía requerida para elevar 1°C la temperatura de 1 gramo de un fluido.
- **Presión de vapor:** presión ejercida por vapor en equilibrio termodinámico con sus fases condensadas (sólidas o líquido) a una temperatura dada en un sistema cerrado. Para un fluido caloportador, se recomienda una presión de vapor baja a fin de operar con seguridad.
- **Entalpía de vaporización:** cantidad de energía (entalpía) que debe agregarse a la sustancia líquida, para transformar una cantidad de esa sustancia en un gas.