

Rubia Optima 1100 FE 10W-30

Aceite de motor diésel

DATOS CLAVES



Lubricante de tecnología sintética para motores diésel, adecuado para su uso en aplicaciones en carretera, con tecnología FUEL ECONOMY basado en última especificación CK-4,

NORMAS INTERNACIONALES

- ACEA E7, E9, E11
- API CK-4/CJ-4/CI-4 plus/CI-4/CH-4/SN

CUMPLE CON LOS REQUISITOS DE

- DAF PSQL 2.1E
- IVECO

APROBACIONES DEL FABRICANTE

- DTFR 15C100 (228,31)
- Mack EO-S 4,5
- Volvo VDS-4,5
- Renault Trucks RLD-3
- Cummins CES 20086
- DDC DFS 93K222
- Ford WSS-M2C171-F1

TECNOLOGÍA

Inno-Boost technology

Listo para la nueva generación de motores.

Los productos TOTAL RUBIA OPTIMA, formulados con tecnología Inno-Boost, contienen la mezcla correcta de moléculas antioxidantes ultrarresistentes. Estas moléculas activas previenen la formación de radicales y preservan la integridad de las cadenas de hidrocarburos. Por lo tanto, el aceite de motor mantiene una viscosidad estable y conserva sus propiedades por más tiempo.



APLICACIONES

Rubia Optima 1100 FE 10W-30 está desarrollado para los motores diésel de carretera modernos y es adecuado para los motores diésel existentes debido a su compatibilidad con versiones anteriores.

Con su tecnología "Low-SAPS" (cenizas bajas en sulfato, fósforo y azufre), Rubia Optima 1100 FE 10W-30 protege los motores diésel equipados con sistemas de postratamiento como los filtros de partículas diésel (DPF).

Rubia Optima 1100 FE 10W-30 permite la cobertura de una flota de marcas mixtas, con un solo producto.

PERFORMANCES & CUSTOMER BENEFITS

- 🔥 Rubia Optima 1100 FE 10W-30 está formulado con una excelente estabilidad al cizallamiento, manteniendo así su viscosidad en lugares altamente cargados y una fuerte protección en condiciones severas.
- 🔥 Rubia Optima 1100 FE 10W-30 ha mejorado la estabilidad a la oxidación que evita la formación de depósitos, evita la formación de lodos nocivos y protege los motores más calientes.
- 🔥 Rubia Optima 1100 FE 10W-30 está diseñado para controlar la aireación, limitando la formación de burbujas de aire en los lubricantes para una mejor eficiencia del motor.
- 🔥 Los excepcionales aditivos detergentes, dispersantes y antidesgaste mantienen limpias las piezas más sensibles del motor y permiten un control eficaz de los depósitos de hollín, lodos, barnices en pistón.

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS*

PRUEBA	UNIDAD	MÉTODO	RESULTADO
Densidad a 15 °C	kg/m ³	ASTM D1298	869.9
Viscosidad cinemática a 40°C	mm ² /s	ASTM D445	82.61
Viscosidad cinemática 100°C	mm ² /s	ASTM D445	12.19
Índice de viscosidad	-	ASTM D2270	143
Punto de fluidez	°C	ASTM D97	-36
Punto de inflamación	°C	ASTM D92	221
T.B.N	mg KOH/g	ASTM D2896	10
Cenizas sulfatadas	% m/m	ASTM D874	0.99

* Las características dadas anteriormente se obtienen con un umbral de tolerancia estándar durante la producción y pueden no considerarse especificaciones.

RECOMENDACIONES DE USO

Antes de utilizar el producto, se debe consultar la guía de mantenimiento del vehículo. Los intervalos de cambios de aceite deben realizarse de acuerdo con las recomendaciones del fabricante.

El producto no debe almacenarse a temperaturas superiores a 60 °C. Debe mantenerse alejado de la luz solar, el frío intenso y las fluctuaciones extremas de temperatura. Si es posible, el embalaje no debe exponerse a los elementos. De lo contrario, los tambores deben colocarse horizontalmente para evitar cualquier contaminación del agua y para evitar que la etiqueta del producto se desprenda.

SALUD, SEGURIDAD Y MEDIOAMBIENTE

Sobre la base de la información toxicológica disponible, este producto no debe causar ningún efecto adverso para la salud, siempre que se utilice para su finalidad prevista y de conformidad con las recomendaciones establecidas en la ficha de datos de seguridad (FDS).

Este producto no debe utilizarse para ningún otro propósito que no sea aquel para el que está destinado.