

Rubia TIR 7400 15W-40

Lubricante para Motores Diésel

DATOS CLAVE



Lubricante para motores Diésel de servicio pesado de carretera hasta Euro III, así como motorizaciones anteriores de la mayoría de fabricantes Europeos y Americanos.

NORMAS INTERNACIONALES

- ACEA E7
- API CI-4/CH-4/SL

CUMPLE LOS REQUISITOS DE

- MAN M 3275
- Caterpillar ECF-1-a
- IVECO T2 E7
- DAF
- ISUZU
- SCANIA

HOMOLOGACIONES DE FABRICANTES

- Cummins CES 20078
- Mack EO-N
- DTFR 15B110 (228.3)
- Renault VI RLD-2Volvo
- VDS-3
- Lubricante Recomendado por ISUZU (2022) *
- * Para cajas de transferencia únicamente

TECNOLOGÍA Tecnología Pro-Efficient

La protección aprobada por los profesionales, para la máxima eficiencia.

La tecnología Pro-Efficient protege y mejora la eficiencia de los motores profesionales, garantizando un menor desgaste mecánico y mayores intervalos de cambio del aceite. Lo que significa una mayor vida útil del motor, menos averías y menores costes de mantenimiento.



APLICACIONES

Rubia TIR 7400 15W-40 es un lubricante para motores Diésel en aplicaciones de servicio pesado de carretera.

Rubia TIR 7400 15W-40 está recomendado para motorizaciones EURO III y anteriores de la mayoría de los fabricantes europeos y americanos. También es adecuado para motorizaciones EURO V y anteriores de algunos fabricantes, con intervalos de cambio de aceite adaptados a sus recomendaciones.

Rubia TIR 7400 15W-40 permite cubrir flotas mixtas de diferentes fabricantes (Europeos y Americanos) con un mínimo número de productos.

PRESTACIONES Y BENEFICIOS PARA EL CLIENTE

- 🔥 Rubia TIR 7400 15W-40 posee una excelente estabilidad de la viscosidad en servicio, garantizando una eficaz lubricación del motor en las condiciones más severas.
- 🔥 Su sobresaliente capacidad detergente, dispersante y antidesgaste le permite mantener limpios los componentes más sensibles del motor, ofreciendo a su vez, una efectiva protección frente al pulido de las camisas de los cilindros, garantizando una mayor vida del motor.

CARACTERÍSTICAS*

ENSAYO	UNIDAD	MÉTODO DE ENSAYO	RESULTADO
Densidad a 15 °C	kg/m ³	ASTM D1298	888
Viscosidad Cinemática a 40°C	mm ² /s	ASTM D445	98,7
Viscosidad Cinemática a 100°C	mm ² /s	ASTM D445	13,4
Índice de Viscosidad	-	ASTM D2270	136
Punto de Congelación	°C	ASTM D97	-30
Punto de Inflamabilidad	°C	ASTM D92	236
T.B.N.	mg KOH/g	ASTM D2896	11
Cenizas Sulfatadas	% m/m	ASTM D874	1,45

* Las características reflejadas anteriormente se obtienen con un umbral de tolerancia estándar durante la producción y no pueden considerarse especificaciones

RECOMENDACIONES DE USO

Antes de utilizar el producto, se debe revisar el manual de mantenimiento del vehículo. Los cambios de aceite deben realizarse de acuerdo con las recomendaciones del fabricante.

El producto no debe almacenarse a temperaturas superiores a 60°C. Debe mantenerse alejado de la luz solar, del frío intenso y de las variaciones extremas de temperatura. Si es posible, el embalaje no debe estar expuesto a la intemperie. De lo contrario, los bidones deben colocarse horizontalmente para evitar cualquier contaminación por agua y que la etiqueta del producto se borre.

SALUD, SEGURIDAD Y MEDIOAMBIENTE

Basándonos en las informaciones toxicológicas disponibles, este producto no causa efectos dañinos en la salud si es utilizado para el propósito para el que ha diseñado y de acuerdo con las recomendaciones indicadas en la ficha de seguridad (SDS).

Estas pueden obtenerse a través de su representante local o en la página web

<https://ms-sds.totalenergies.com>.

Este producto no debe ser utilizado para otras aplicaciones que aquellas para las cuales ha sido desarrollado.



TotalEnergies Marketing Chile S.A. / Última modificación de esta Ficha: Diciembre 2023/ Rubia TIR 7400 15W-40

En condiciones normales de producción se pueden esperar algunas variaciones, pero éstas no deberían afectar el rendimiento esperado del producto. La información contenida en este documento está sujeta a cambios sin previo aviso. Nuestros productos se pueden ver en nuestro sitio web www.TotalEnergies.cl